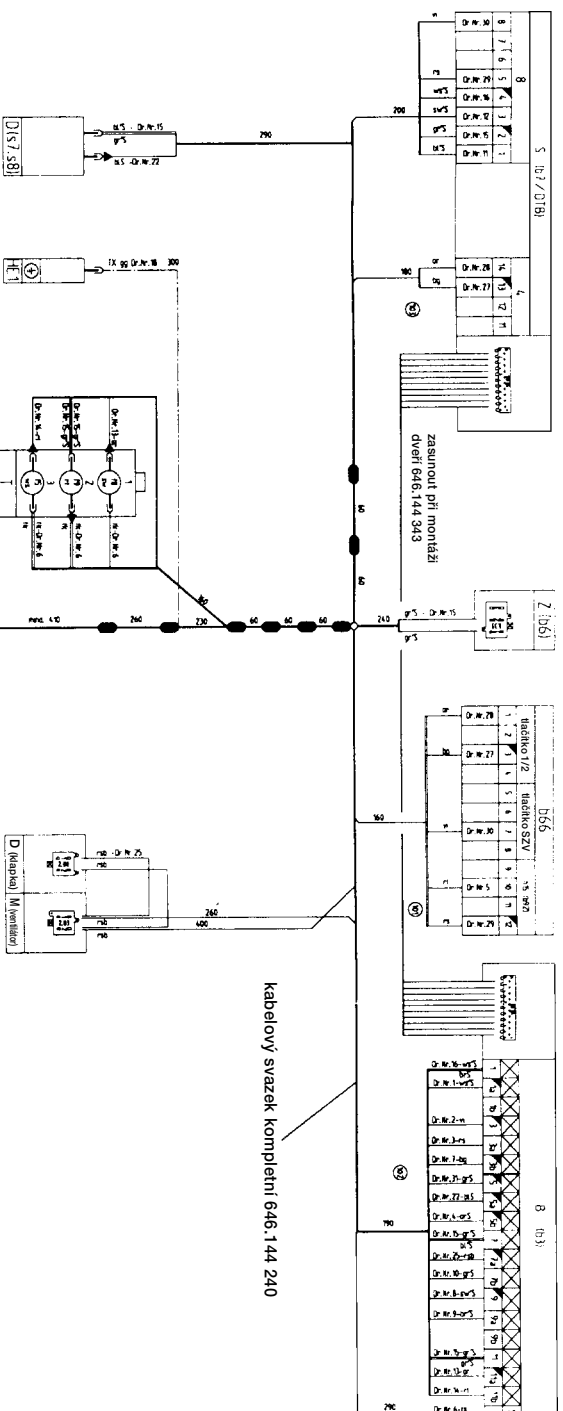
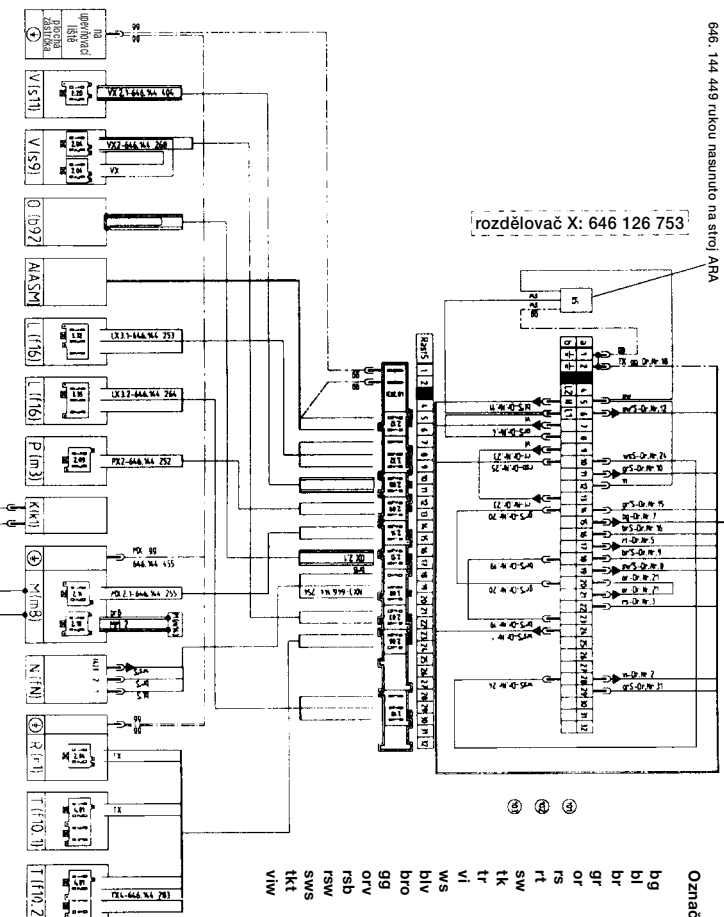




kabelový svazek kompletní 646.144 240

rozdělovač X: 646 126 753

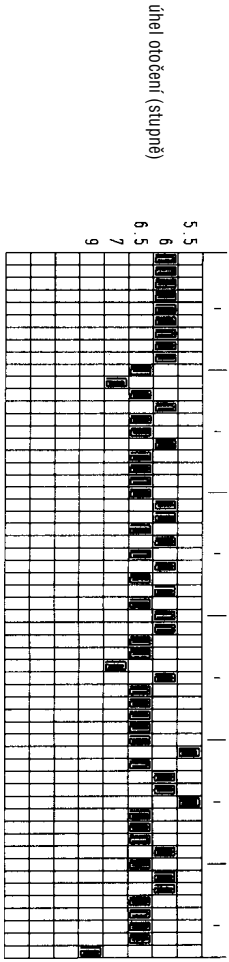
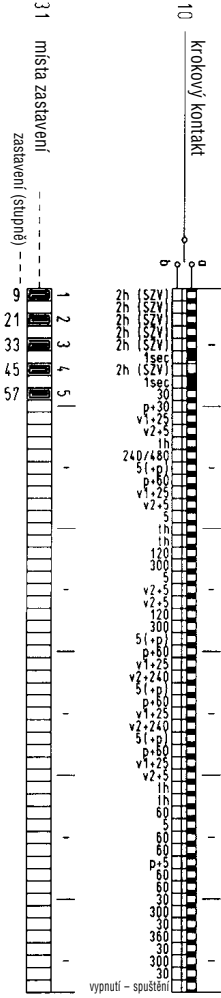
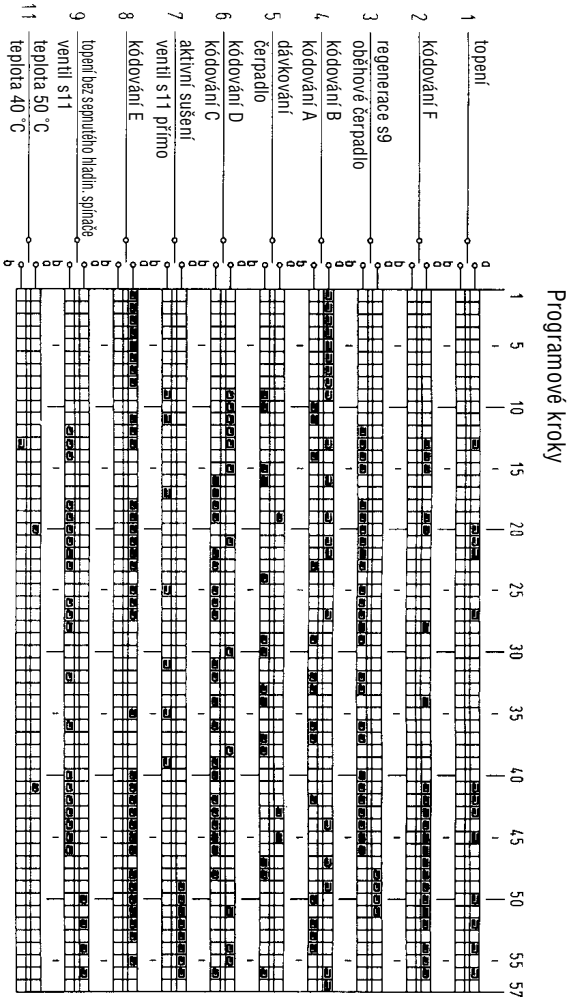


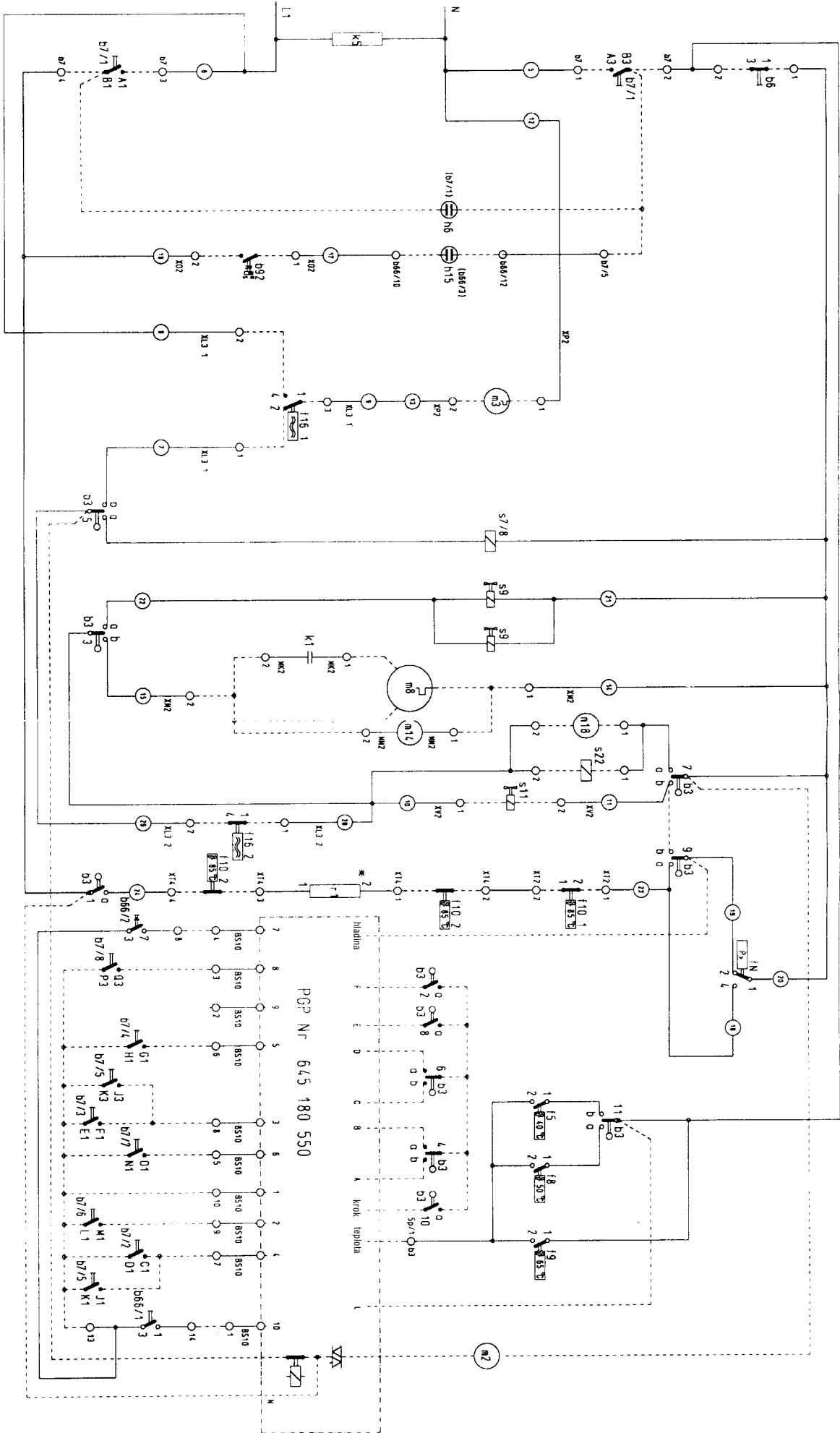
Označení barev

bg	=	béžová
bl	=	modrá
br	=	hnědá
gr	=	šedá
or	=	oranžová
rs	=	růžová
rt	=	červená
sw	=	černá
tk	=	tyrkysová
tr	=	transparentní
vi	=	fialová
ws	=	bílá
blv	=	modrá/fialová
bro	=	hnědá/oranžová
gg	=	zelená/zlутá
orv	=	oranžová/fialová
rsb	=	růžová/modrá
rsu	=	růžová/bílá
sus	=	černá/fialová
sus	=	tyrkysová/červená
tkv	=	fialová/bílá

A	(AS6)	=	svorkovnice
B	(b3)	=	programátor
D	(s7/6)	=	dávkovací zařízení
D	(s22)	=	termoventil sušení
E	(s11/s20)	=	ventil změkčení vody
E/A		=	zadávací/fidici elektronika
F	(SZV)	=	předvolba doby spuštění
F	(PAA)	=	indikace průběhu programu
H	(h6)	=	kontrolka provozu
H	(h14)	=	indikace doplnění leštidla prostředku
H	(h15)	=	indikace doplnění soli
K	(k1)	=	kondenzátor motoru
K	(k5)	=	odrušovací filtr
L	(l16)	=	spínač přepnutí
M	(m8)	=	oběhové čerpadlo
M	(m14)	=	motor otáčného šoupátka
M	(g1)	=	tachogenerátor
M	(M18)	=	turbína sušení
N	(n)	=	hladinový spínač (normální hladina)
NS		=	čidlo tlaku
O	(b62)	=	snímač dávkovacího zařízení
O	(b91)	=	snímač regeneračního zařízení
O	(b92)	=	snímač zásobníku soli
O	(b95)	=	snímač oštkovacího ramene
P	(m3)	=	vypřazdňovací čerpadlo
R	(r1)	=	topení
R	(c2)	=	relé topení
S	(b7)	=	spínač předchozí
T	(f5)	=	termosťat 40 °C
T	(f6)	=	termosťat 50 °C / 55 °C
T	(f9)	=	termosťat 65 °C
T	(f10)	=	pojistný termosťat
T	(f30)	=	NTC čidlo
U	(s17)	=	bzučák Aqua-Alarm
V	(se)	=	regenerační ventil
X		=	rozdělovač
Y	(b13)	=	mechanická předvolba doby spuštění
Z	(b6)	=	dveřní spínač
Z	(b66)	=	volitelná tlačítka poloviční množství, SZV = časová předvolba spuštění programu, turbosušení
	(b96)	=	dveřní spínač osvětlení
	(h11)	=	osvětlení mycí nádoby
	(m2)	=	motor programátoru
	(m4)	=	transformátor
	(s10)	=	magnetická spojka programátoru

Aktivní sušení	Překlenutí stop
Kódování	Teploota
Dávkování	Tepelné řízení
Úhel otočení (ve stupních)	Programátor sepnutí hladinového spínače
Topení	Programátor přímo
Topení bez sepnutého hladinového spínače	Programátor bez sepnutí hladinového spínače
Čerpadlo	Programátor od dosažení teploty mytí
Čerpadlo volitelně	Oběhové čerpadlo od sepnutí hladinového spínače
Místa zastavení	Oběhové čerpadlo přímo
Zastavení (ve stupních)	Ventil s11 přímo
Regenerace s9	Ventil s11
Rychlý přechod 70 °C	Kotouč pro přednastavení
Rychlý přechod 1/2	Čas
Rychle	Časové prodloužení
Krokový kontakt	





b7/1 zapnuto/vypnuto
b7/2 normální bio
b7/3 úsporný bio
b7/4 normální 65 °C
b7/5 krátký bio
b7/6 intenzivní
b7/7 předoplach extra
b7/8 aktivní sušení

* místa zastavení	KÓD	příklady programů			1	2	3	4	5	5	6	7
		kroky		ventil	čas (sek.)	předoplach zvlažšť	intenzivní 70 °C	normální 65 °C	normální BIO	normální s aktivním sušením 65 °C	normální s laskáním 1/2 BIO	úsporný BIO
1	18	1	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
sušení 2 - předvolba času	18	2	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
	18	3	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
3	18	4	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
4	18	5	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
	18	6	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
vypalčování 5	18	7	SZV	2h	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
	18	8	SZV	15sec	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV	SZV
předoplach	10	9	F	P	X	X	X	X	X	X	X	X
	9	10	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
mytí	25	11	F	11	v1-25	X	X	X	X	X	X	X
	24	12	F	11	v2-5	X	X	X	X	X	X	X
	58	13	(F) H	11	1h	X	X	X	X	X	X	X
	33	14	(F) H	11	240/480	X	X	X	X	X	X	X
	40	15	P	11	51-41	X	X	X	X	X	X	X
	6	16	P	11	p-60	X	X	X	X	X	X	X
	17	17	F	11	v1-25	X	X	X	X	X	X	X
	20	18	F	11	v2-5	X	X	X	X	X	X	X
	19	19	(F) H	11	5	X	X	X	X	X	X	X
	54	20	(F) H	11	1h	X	X	X	X	X	X	X
leštění	48	20	(F) H	11	1h	X	X	X	X	X	X	X
	26	21	(F) H	11	1h	X	X	X	X	X	X	X
	22	22	(F) H	11	120	X	X	X	X	X	X	X
	21	23	(F) H	11	300	X	X	X	X	X	X	X
	0	24	P	11	5	X	X	X	X	X	X	X
	20	25	F	11	v2-5	X	X	X	X	X	X	X
	20	26	F	11	(v21-5	X	X	X	X	X	X	X
	22	27	(F) H	11	120	X	X	X	X	X	X	X
	32	28	(F) H	11	300	X	X	X	X	X	X	X
	1	29	P	11	51-41	X	X	X	X	X	X	X
1. meziplach	8	30	P	11	p-60	X	X	X	X	X	X	X
	4	31	F	11	v1-25	X	X	X	X	X	X	X
2. meziplach	5	32	F	11	v2-240	X	X	X	X	X	X	X
	1	33	P	11	51-41	X	X	X	X	X	X	X
sušení	36	34	P	11	p-60	X	X	X	X	X	X	X
	16	35	F	11	v1-25	X	X	X	X	X	X	X
	5	36	F	11	v2-240	X	X	X	X	X	X	X
	1	37	P	11	51-41	X	X	X	X	X	X	X
	8	38	P	11	p-60	X	X	X	X	X	X	X
	4	39	F	11	v1-25	X	X	X	X	X	X	X
	20	40	F	11	v2-5	X	X	X	X	X	X	X
	48	41	(F) H	11	1h	X	X	X	X	X	X	X
	53	42	(F) H	11	60	X	X	X	X	X	X	X
	52	43	(F) H	11	5	X	X	X	X	X	X	X
konec - spoštění	54	44	(F) H	11	60	X	X	X	X	X	X	X
	52	45	(F) H	11	60	X	X	X	X	X	X	X
	34	47	P	11	p1-51	X	X	X	X	X	X	X
	52	48	P	9	60	X	X	X	X	X	X	X
	50	49	regenerace	9	60	X	X	X	X	X	X	X
	49	50	regenerace	9	360	X	X	X	X	X	X	X
	56	51	regenerace	9	30	X	X	X	X	X	X	X
	49	52	H	9	360	X	X	X	X	X	X	X
	17	53	H	9	30	X	X	X	X	X	X	X
	41	54	H	9	360	X	X	X	X	X	X	X
56	55	H	9	360	X	X	X	X	X	X	X	
38	56	H	9	30	X	X	X	X	X	X	X	
2	57	vyplach - spoštění	9	30	X	X	X	X	X	X	X	
38	58											
59	59											
60	60											

F = pinění
H = topení
K = přidání lešticího prostředku
P = čerpání do vypnutí snímače hladiny
P = čerpání

R = přidání mycího prostředku
Reg = regenerace
sec. = větrání
th = tepelné řízení
U = oběh
V1 = proměnný čas do dosažení hladiny - staticky
V2 = proměnný čas do dosažení hladiny - dynamicky
() = funkce je možná
T = sušení s turbínou
II = vymečané kroky

Fáze mytí

Vypalčování

Předoplach zvlášť

Mytí

Meziodplach

Leštění

Sušení

Konec

Příklady programů

Úsporný program

Krátký program