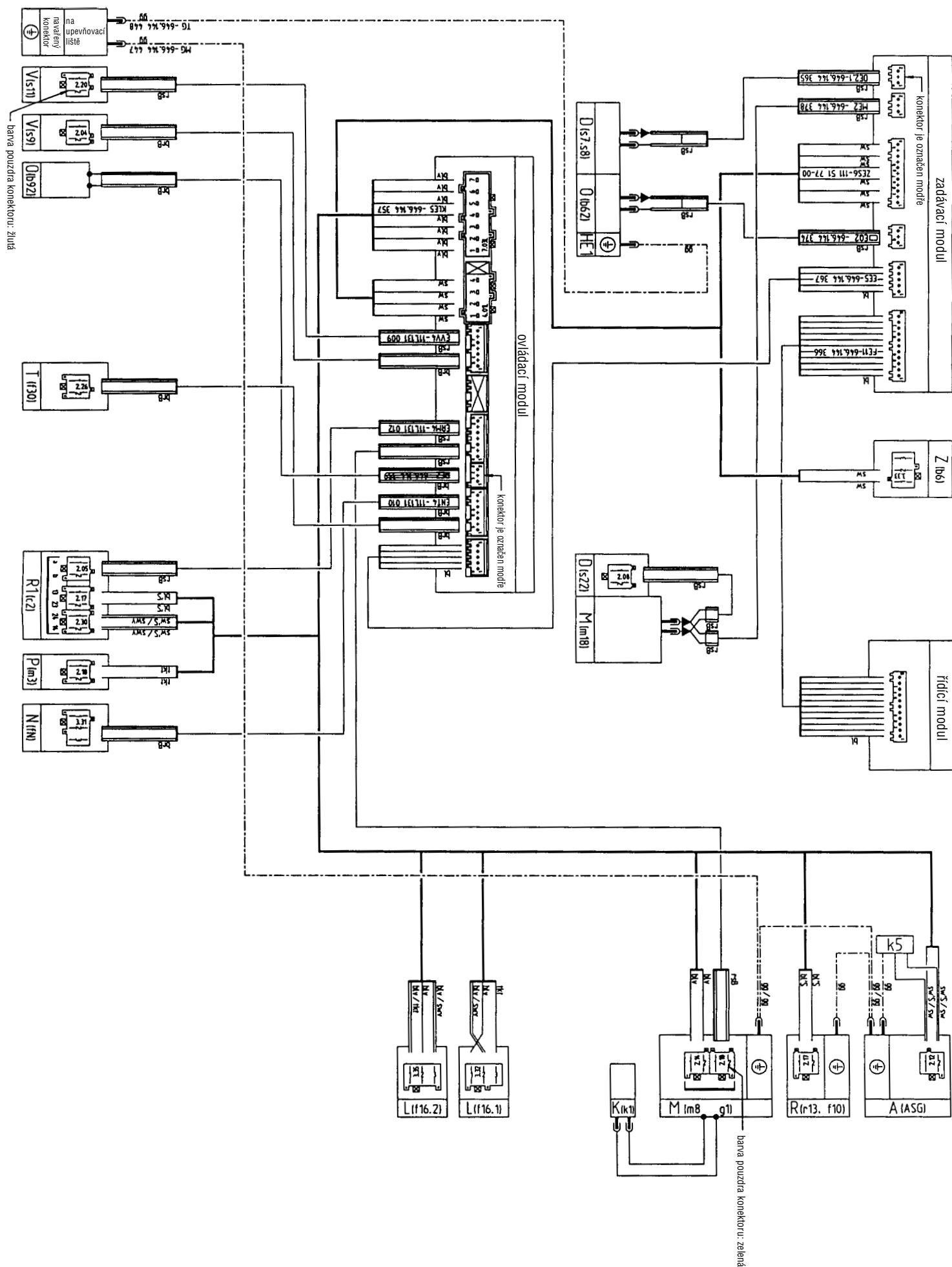


Všeobecné parametry	V	230		
Provozní napětí				
Rozměry (v x š x h)	cm	Volně stojící přístroj 85 x 60 x 60	Vestavný přístroj 82 – 87 x 60 x 57	Plně integrované přístroje 81,6 – 88,0 x 60 x 54,6
Kapacita (standardní nádoby)	N	12		
Celkový příkon	W	3400 / 2200		
Množství vody v nádobě (cca)	l	4,3		
Tlak vody (max./min.)	N/cm ²	100 / 10		
Technické znaky				
Odčerpávací čerpadlo				
Max. výtlačná výška	cm	100		
Čerpací výkon	l/min.	15		
Příkon	W	30		
Odpor vinutí	Ω	170		
Dávkovací zařízení				
Rozmezí dávek	cm ³	1,7 – 6,5		
Odpor	Ω	1360		
Regenerační ventil				
Odpor	Ω	3000		
Ventil přítoku vody				
Průtočné množství	l/min.	4		
Odpor cívky	Ω	3750 – 4000		
Topení				
1.topení příkon	W	2100		
Protektor	°C	98 ± 5 K		
Tavná pojistka	°C	260		
Odpor	Ω	25		
Oběhové čerpadlo				
Provozní kondenzátor	μF	4		
Příkon / výkon	W	100 / 50		
Počet otáček	ot/min.	1600 – 2800		
Odběr proudu	A	0,6		
Odpor hlavního vinutí	Ω	50,5		
Odpor pomocného vinutí	Ω	160		
Odpor tachogenerátoru	Ω	213		
Hladinový spínač				
Spínací hodnota / vypínací hodnota	mm v.s.	65 / 45		
Transformátor				
Napětí primární / sekundární	V	230 / 11		
Odběr proudu primární / sekundární	mA	70 / 909		
Odpor	Ω	415 / 1,95		
Turbína				
Odpor	Ω	740		
Počet otáček	ot/min.	2150		
Servo-zámek dveří				
Odpor	Ω	7500		
Jmenovitý počet otáček	ot/min.	2		

Stupeň	Tvrдость vody		Zbytková tvrдость vody		Sůl	Regenerace závislá na potřebě po
	°d	°F	°d	°F		
0	< 4	< 7				
1	4-10	7-18	1-5	2-9	95 g	130 l
2	11-14	19-25	2-5	4-9	95 g	97 l
3	15-18	26-33	3-5	5-9	95 g	70 l
4	19-22	34-40	3-5	5-9	95 g	60 l
5	23-26	41-47	3-6	5-11	95 g	47 l
6	27-30	48-54	4-6	7-11	95 g	40 l
7	31-34	55-61	3-7	5-11	95 g	35 l
8	35-40	62-72	4-7	7-13	95 g	30 l
9	41-50	73-90	-7	-13	95 g	25 l

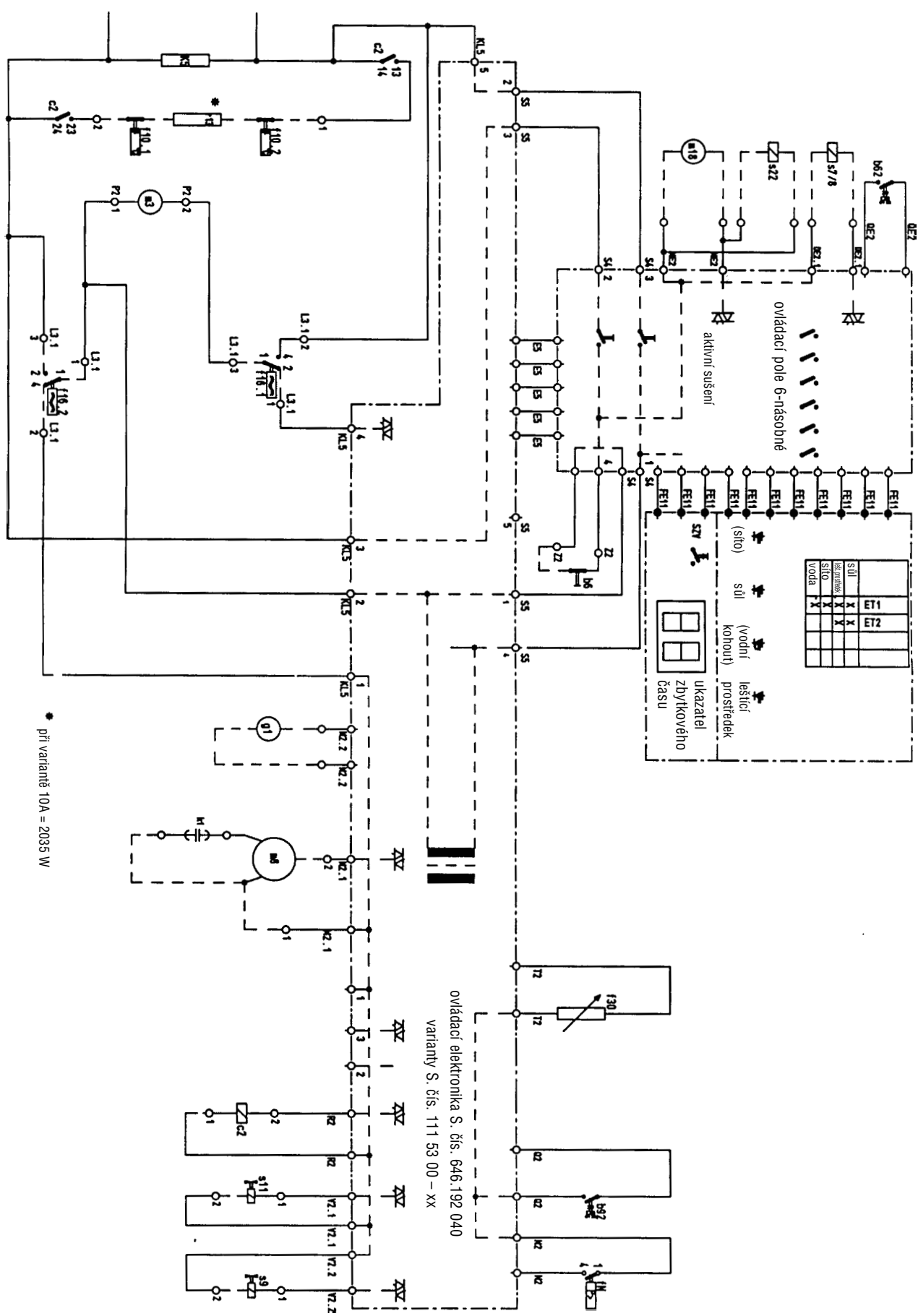
NTC – čidlo Teplota/odpor (pouze u plně elektronické myčky nádobí)	20 °C / 6032 Ω 25 °C / 4829 Ω 30 °C / 3891 Ω 40 °C / 2573 Ω 50 °C / 1741 Ω 55 °C / 1444 Ω 60 °C / 1204 Ω 65 °C / 1009 Ω 70 °C / 849 Ω
--	---



Označení barev

bg = béžová	tk = tyrkysová	rsb = růžová/modrá
bl = modrá	tr = transparentní	rsw = růžová/bílá
br = hnědá	vi = fialová	sws = černá/fialová
gr = šedá	ws = bílá	tkt = tyrkysová/červená
or = oranžová	blv = modrá/fialová	viw = fialová/bílá
rs = růžová	bro = hnědá/oranžová	
rt = červená	gg = zelená/žlutá	
sw = černá	orv = oranžová/fialová	

A (ASG) = svorkovnice	M (M18) = turbína sušení	V (s9) = regenerační ventil
B (b3) = programátor	N (fN) = hladinový spínač (normální hladina)	X = rozdělovač
D (s7/8) = dávkovací zařízení	NS = čidlo tlaku	Y (b13) = mechanická předvolba doby spuštění
D (s22) = termoventil sušení	O (b62) = snímač dávkovacího zařízení	Z (b6) = dveřní spínač
E/V	O (b91) = snímač regeneračního zařízení	(b65) = polohový kontakt motoru otočného šoupátka
(s11/s20) = ventil změkčené vody	O (b92) = snímač zásobníku soli	(b66) = tlačítka poloviční množství, časová předvolba, turbosušení
E/A = zadávací/řídící elektronika	O (b95) = snímač ostřikovacího ramene	(b96) = spínač dveří - osvětlení
F (SZV) = předvolba doby spuštění	P (m3) = vyprazdňovací čerpadlo	(h11) = osvětlení mycí nádoby
F (PAA) = indikace průběhu programu	R (r1) = topení	(m2) = motor PGS
H (h6) = kontrolka provozu	R (c2) = spínací relé topení	(m4) = transformátor
H (h14) = indikace doplnění leštícího prostředku	S (b7) = spínač předvolby	(s10) = magnetická spojka PGS
H (h15) = indikace doplnění soli	T (f5) = termostat 40 °C	
K (k1) = kondenzátor motoru	T (f8) = termostat 50 °C / 55 °C	
K (k5) = odrušovací filtr	T (f9) = termostat 65 °C	
L (f16) = přepadový spínač	T (f10) = bezpečnostní termostat	
M (m8) = oběhové čerpadlo	T (f30) = NTC čidlo	
M (m14) = motor otočného šoupátka	U (s17) = bzučák Aqua-Alarm	
M (g1) = tachogenerátor		



Program: intenzivní 70 °C

Logika Fuzzy identifikovala „plnou náplň“. V předchozím proběhlém mycím programu bylo regenerováno!

	Čas [vteřiny]	Hladina	Teplota	Čerpadlo	Oběhové čerpadlo	Sušení	Poznámky
Předoplach	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
	30			zapnuto			
	15	(cca 1 litr)					plnění
	5						
	proměnný	do sepnutí hlad.spínače					plnění
	Předpoklad: v předchozím programu bylo regenerováno!						
	5			zapnuto			plnění
	5			zapnuto			
	15	(cca 1 litr)					plnění
	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
Mytí	30			zapnuto			
	proměnný	do zapnutí hlad.spínače					plnění
	30	(cca 2 litry)					plnění
	60	kontroluje hlad.spínač			2000 ot/min.		plnění je možné
	4				1600 ot/min.		
	min. 180	kontroluje hlad.spínač	40 °		impuls		plnění je možné / topení
	120				impuls		
	5			zapnuto	impuls		
	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
	25			zapnuto			
	20						
	15			zapnuto			
	proměnný	do zapnutí hlad.spínače					plnění
	30	(cca 2 litry)					plnění
	60	kontroluje hlad.spínač			2000 ot/min.		plnění je možné
	4				1600 ot/min.		
	5	kontroluje hlad.spínač			impuls		přidání mycího prostředku / plnění je možné
	min. 300	kontroluje hlad.spínač	50 °		impuls		plnění je možné / topení
Zde vyhodnocuje logika Fuzzy!							
	max. 1200 (do dosažené teploty)		70 °		impuls		topení
Předpoklad: logika Fuzzy identifikovala „plnou náplň“							
	360				impuls		
	360				impuls		
	5			zapnuto	impuls		
	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
	25			zapnuto			
	20						

	15			zapnuto			
1. mezioplach	proměnný	do zapnutí hlad.spínače					plnění
	30	(cca 2 litry)					plnění
	60	kontroluje hlad.spínač			2000 ot/min.		plnění je možné
	4				1600 ot/min.		
	210	kontroluje hlad.spínač			impuls		plnění je možné
	5			zapnuto	impuls		
	proměnný	do zapnutí hlad.spínače		zapnuto			
	25			zapnuto			
	20						
	15			zapnuto			
2. mezioplach	proměnný	do zapnutí hlad.spínače					plnění
	30	(cca 2 litry)					plnění
	60	kontroluje hlad.spínač			2000 ot/min.		plnění je možné
	4				1600 ot/min.		
	210	kontroluje hlad.spínač			impuls		plnění je možné
	5			zapnuto	impuls		
	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
	25			zapnuto			
	20						
	15			zapnuto			
Mytí	proměnný	do zapnutí hlad.spínače					plnění
	30	(cca 2 litry)					plnění
	60	kontroluje hlad.spínač			2000 ot/min.		plnění je možné
	4				1600 ot/min.		
	max. 1200 (do dosažení teploty)	kontroluje hlad.spínač	50 °		impuls		plnění je možné / topení
	60	kontroluje hlad.spínač	max. 70 °		impuls		přidání leštícího prostředku, plnění a topení je možné
	5	kontroluje hlad.spínač	max. 70 °		impuls		plnění a topení je možné
	60	kontroluje hlad.spínač	max. 70 °		impuls		přidání leštícího prostředku, plnění a topení je možné
	min. 180		70 °		impuls		topení je možné
	30				impuls		
	5			zapnuto	impuls		
	proměnný	do vypnutí hlad.spínače		zapnuto			
	25			zapnuto			
	20						
	15			zapnuto			
Sušení	390					zapnuto	regenerace v případě potřeby
	30			zapnuto		zapnuto	
	600					zapnuto	
	390					zapnuto	
	30			zapnuto		zapnuto	

	Poznámka
	Do vypnutí hlad. spínače
	Do zapnutí hlad. spínače
	Zapnuto
	Otočné šoupátko
F	= plnění, plnění je možné
H	= topení
K	= přidání leštícího prostředku
	Hladina
p	= čerpání do vypnutí hladinového spínače
P	= čerpání
	Čerpadlo
R	= přidání mycího prostředku
Reg	= regenerace
sec	= vteřiny
	teplota
th	= tepelně řízeno
	oběhové čerpadlo
U	= cirkulace
	Impuls cirkulace
	Proměnné
	Kontrolováno

v1 = proměnný čas do dosažení hladiny
– staticky

v2 = proměnný čas do dosažení hladiny
– dynamicky

() = funkce je možná

T = sušení s turbinou



= vynechané kroky

Čas

Mycí fáze

Vyplachování

Předoplach zvlášť

Mytí

Mezioplach

Leštění

Sušení

Konec

Příklady programu

Úsporný program

Krátký program

**Logika Fuzzy identifikováno „plné naplnění“;
V předchozím proběhlém mycím programu
bylo regenerováno**