

Návod k použití

Pozor! Než-li začnete přístroj používat, je nutné jej dobře omýt vodou se saponátem na nádobí, poté otřít vlhkým hadrem a vytrít do sucha. Nikdy nenechávejte přístroj v chodu bez dozoru.

Zapnutí zařízení

Zařízení zapnete pomocí tlačítka ON/OFF. Po zapnutí se na displeji zobrazí předchozí použitý program.

Nastavení programu

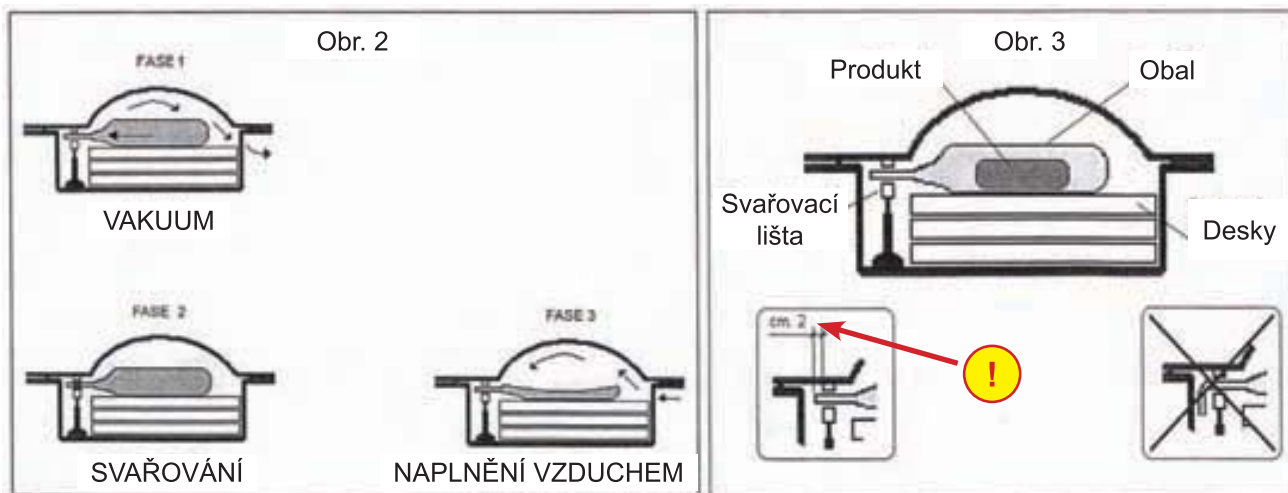
a) nastavení doby vakuačního procesu - pomocí tlačítek + a - pod displejem „Vacuum Time“ změníte provozní dobu. Doporučená doba je od 30 do 35 sekund. Maximálně lze nastavit 99 sekund.

b) nastavení doby svařování - pomocí tlačítek + a - pod displejem „Welding Time“ nastavte dobu zahřívání svařovací lišty. Doporučená doba je od 1,2 do 1,5 sekundy. Maximálně lze nastavit 5 sekund.

c) nastavení doby vtlačování plynu (tento typ zařízení je pouze na objednávku) - pomocí tlačítek + a - pod displejem „Gas Time“ nastavte dobu zahřívání pro vtlačování plynu. Upozornění: Pokud je zařízení odpojeno od připojení na plyn nebo přírodní tlak klesne pod 1,5 bar, zařízení upozorní uživatele rozsvícením písmen „GAS“ na displeji a zařízení se nespustí, nelze ani nastavit dobu vtlačování plynu.

Nově nastavený program je uložen do paměti zařízení do té doby, dokud nebude znovu nezměníte nastavení.

Pracovní cyklus



Zmáčknete tlačítko ON/OFF a nastavte program dle Vašeho uvážení, vložte do vakuové komory plastový pytlík určený pro vakuování dle obrázku 2 a 3. Zavřete poklop a zařízení spustí provozní cyklus dle nastaveného programu. Na konci pracovního cyklu (když vzduch se znovu vrátí do komory zařízení) se ozve zvukový signál a kryt zařízení se zdvihne.

Zmáčknutím tlačítka „Vacuum Time“ zařízení ihned zastaví provozní cyklus a nedojde ke svaření pytlíku. Zmáčknutím tlačítka „Welding Time“ zastavíte provozní cyklus a proces svařování bude ukončen navzdory nastavenému programu. Tato funkce může být použita pro vakuování produktů, které se mohou nafouknout nebo jinak měnit tvar během vakuačního procesu a následně roztrhnout obal.

! V případě přerušení jedné z balících fází, nebude pytlík svařen !

Poznámka:

Pomocí desek viz obr. 3 můžete zmenšit prostor pro vakuování, výrobce doporučuje minimalizovat volný prostor v komoře. Díky zmenšení volného prostoru dochází k vyšší efektivnosti vakuování.

Použití plynu (pouze na objednávku)

Použijte pouze plyn, který je určen pro potraviny. Výrobce doporučuje výši tlaku přiváděného plynu mezi 1,5 a 2,0 bar.

Svařování

Pro svařování doporučuje výrobce nastavit hodnotu mezi 0 a 5. Doporučená doba svařování je 2,5 sekundy pro prvních pár pracovních cyklů. Dobu svařování lze nastavit pomocí kláves + a - v době, kdy svítí kontrolka „SAL LED“.

Přehřívání

Současné zmáčknutí tlačítka ON a tlačítka „-“ pod displejem „Welding Time“ vede k rozsvícení červené kontrolky a pomocí tlačítek „+ a -“ můžete nastavit dobu přehřívání zařízení od 1 do 5 minut, ale cyklus svařování neproběhne.

Správný provoz zařízení je garantován pro následující podmínky:

- a) Teplota v rozmezí od +5 °C do +45 °C
- b) Vlhkost vzduchu v rozmezí mezi 30 % a 90 %