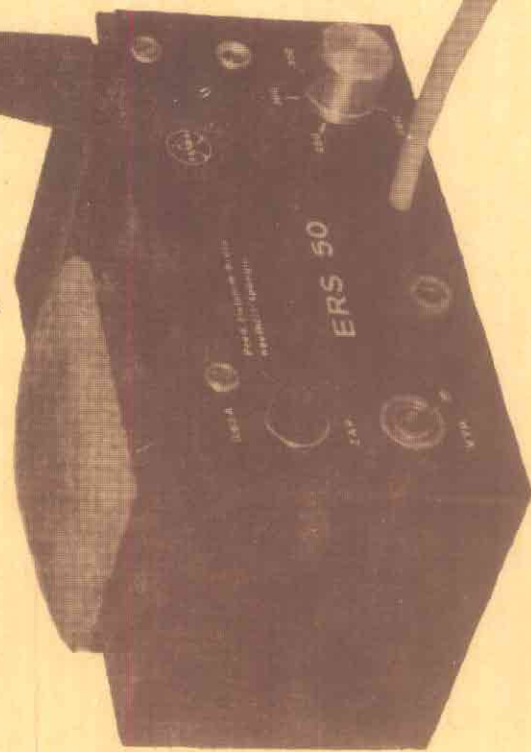


ERS - 50

ELEKTRONICKÝ REGULOVATEĽNÁ SPÁJKOVAČKA



NÁVOD NA OBSLUHU

Opravné podniky miestneho hospodárstva

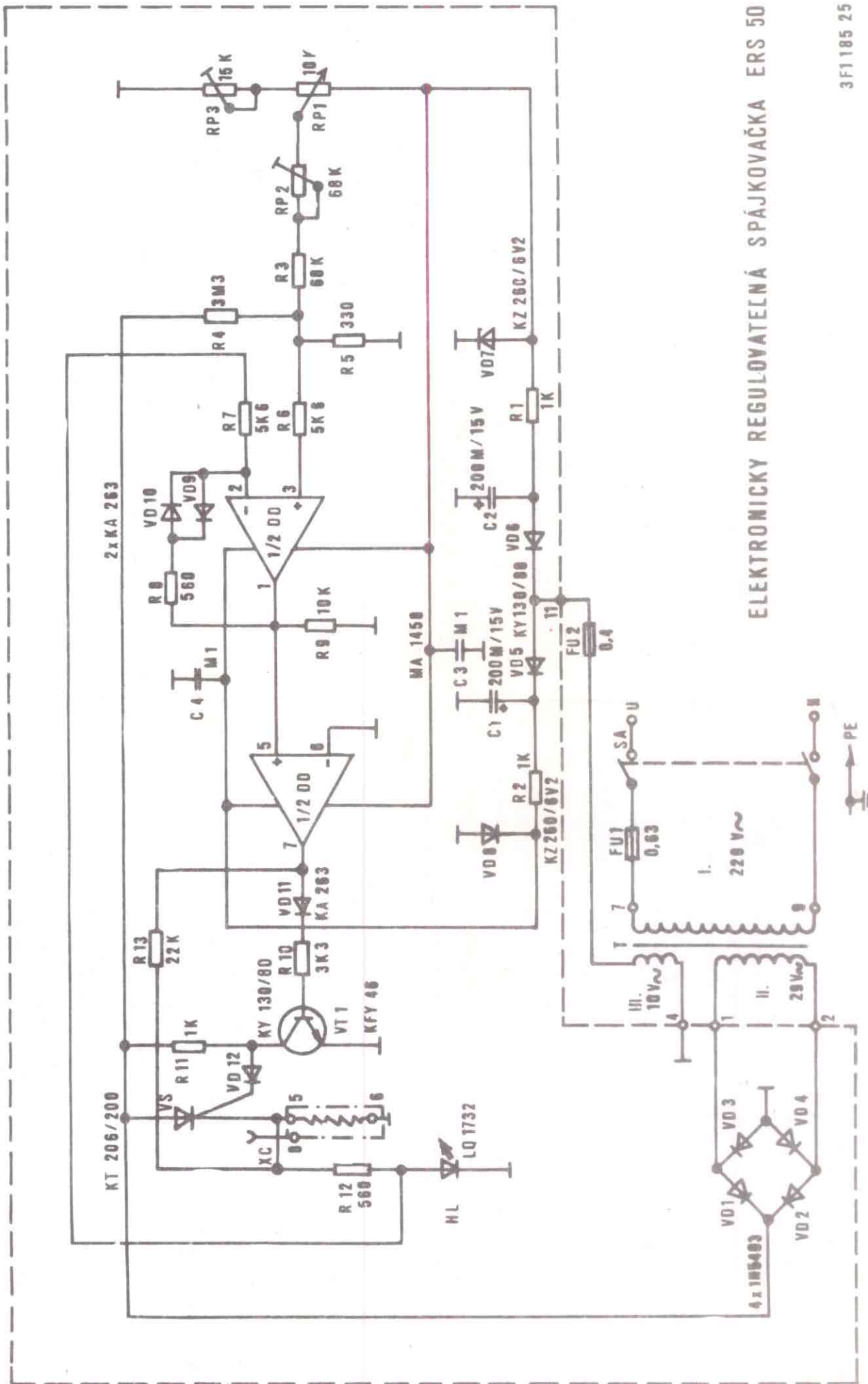
České Budějovice
Plzeň
Hradec Králové
Brno
Gottwaldov
Uherské Hradiště
Valašské Meziříčí
Trenčín
Martin
Poprad

Lidická 47
Dukelská 17
S. K. Neumana 589
Komenského 38, Židlochovice
Murzinova 4311
Kunovice
Hranická 50
Palackého 3
Ulice 29. augusta
Dom služieb

3 VNF C 260

TESLA
LIPTOVSKÝ HRÁDOK
koncernový podnik

LH-6203

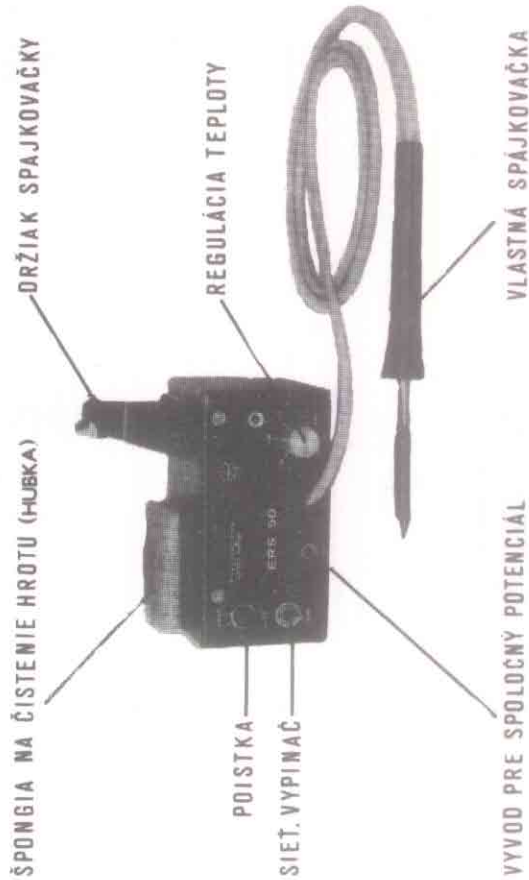


ELEKTRONICKY REGULOVATELNÁ SPÁJKOVAČKA ERS 50

ODSTRÁNENIE DROBNÝCH PORÚCH UŽIVATEĽOM

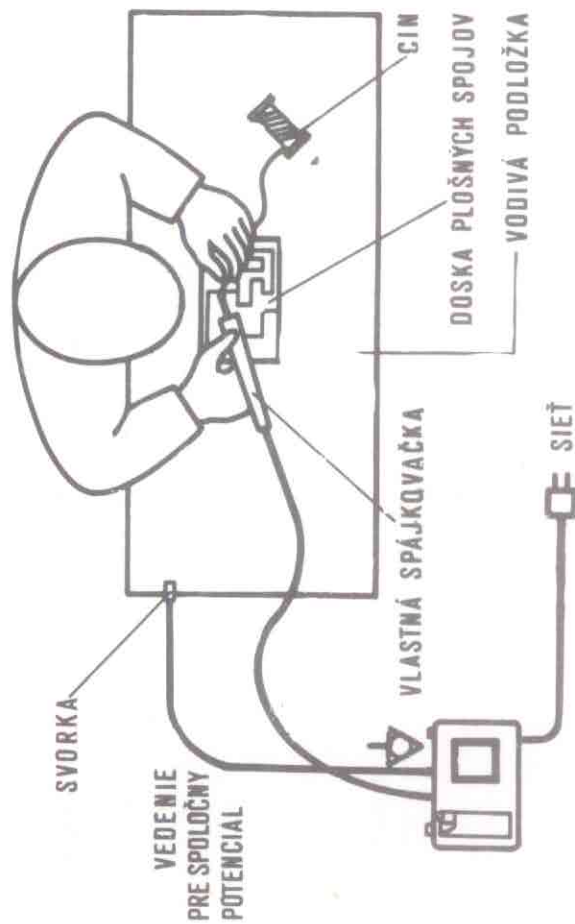
Ak hrot spájkovacej kyčky po zapnutí sieťového vypínača neohreje, je potrebné skontrolovať:

- Poistku FU 1 na čelnom paneli (630 mA/250 V), ktorá istí primárny obvod.
- Poistka je v poriadku, LED-dióda nesvieti ani neblíka (hrot spájkovacej kyčky je studený), prípadne stále svieti (hrot spájkovacej kyčky sa prehrieva) — závádza je v regulačnej elektronike. Opravy záručné i mimozáručné zaistí TESLA ELTOS prostredníctvom zmluvných a sériových opravovní.
- Ak je vyhrievacie teliesko vadné, je potrebné uvoľniť skrutku a rúčku stiahnuť opatrne smerom dozadu. Uvoľnením sériovej spojky oddeliť vyhrievacie teliesko od vedenia. Vytiahnuť vyhrievacie teliesko a osadiť nové, ktoré je v príbale. Zmontovať v opačnom poradí.
- Výmena hrotu sa prevádza na vychladnutej spájkovacej kyčke uvoľnením háčika uvoľňovacej pružiny. Po stiahnutí hrotu nasunieme nový hrot a tento znovu zaistíme zaistovacou pružinou.
- Hroty majú špeciálnu povrchovú úpravu zaručujúcu dlhodobú životnosť, preto nepoužívajte pri ich čistení predmety, ktoré by ju narušili (pilník, brusný papier...).

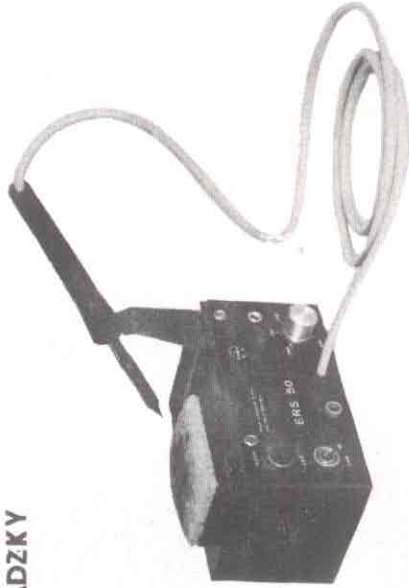


SPÁJKOVANIE S POTENCIÁLNYM VYVÁŽENÍM

Pre spájkovanie MOS a FET prvkov sa odporúča vytvoriť potenciálne vyváženie. Ruky musia byť počas práce spojené s vodivou podložkou.



UVEDENIE ERS 50 DO PREVADZKY



1. Spájkovačku umiestniť podľa potreby.
2. Vlastnú spájkovačku odložiť do držiaka.
Špongiu navlhčiť vodou.
3. Sieťovú zástrčku ERS 50 pripojiť na 220 V/50 Hz.
4. Potenciometrom nastaviť požadovanú teplotu hrotu na stupnici od 200 °C do 400 °C.
5. Zapnúť sieťový vypínač do polohy ZAP.
6. LED-dióda svieti dovtedy, kým sa nedosiahne zvolená teplota.
7. Blikanie LED-diódy signalizuje, že sa dosiahla nastavená teplota. Pracuje teplotná regulačná elektronika.

MANIPULÁCIA

1. Spájkovačku vziať zo stojana na odkladanie.
2. Hrot spájkovačky ľahko utrieť o vlhkú špongiu. Tým zabránime, aby sa zhorené zvyšky tavidla dostali na miesto spájkovania.
3. Hrot spájkovačky a spájku súčasne viesť na miesto spájkovania a spájkovať.
4. Pred každým odložením spájkovačky je treba hrot očistiť.
5. Po skončení samotného spájkovania treba spájkovačku vypnúť prepnutím sieťového vypínača do polohy VYP. Spájkovačka vychladne cca za 3 min.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájacie napätie spájkovačky	: 220 V/50 Hz
Napájacie napätie vyhrievacieho telieska	: 29 V
Celkový výkon	: 60 W
Ykon vyhrievacieho telieska	: 50 W
Nastaviteľný rozsah teploty	: 200 °C—400 °C
Doba nábehu teploty z 20 °C na 300 °C	: cca 1 min
Hmotnosť súpravy	: 2,3 kg
Hmotnosť vlastnej spájkovačky	: cca 65 g

PRIBAL K SPAJKOVAČKE ERS 50

- 1 ks Hrot 3 FF 070 48 (ceruzkový)
- 1 ks Hrot 3 FF 070 49 (plochý)
- 1 ks Vyhrievacie teliesko 3 FF 260 32
- 2 ks Poistka trubičková T 400/35 A CSN 35 4733
- 2 ks Poistka trubičková T 630/35 A CSN 35 4733
- 1 ks Snúra zostavená 3 FK 762 17

ZÁRUČNÉ A SERVISNÉ OPRAVY PREVÁDZAJÚ

Opravnovne TESLA ELTOS o. p.

Praha
Ústí nad Labem
Ostrava
Bratislava
Žilina
Prešov

Gorkého námestie 20, Praha 2
Revoluční 74
Gottwalova 10, Ostrava 1
Sibírska 7
Hodžova 12
Slovenskej republiky rád 5