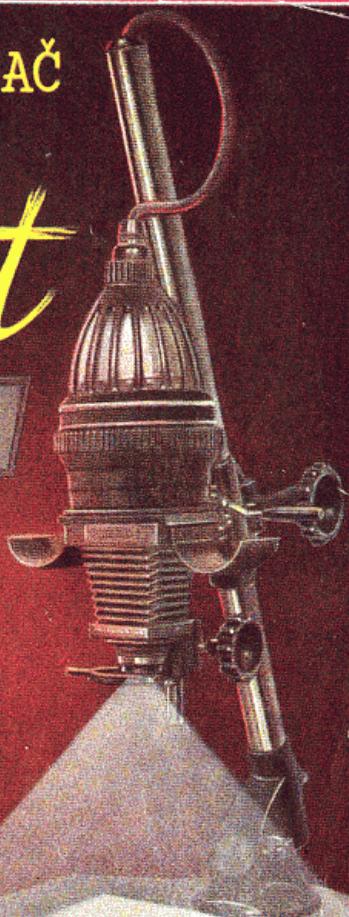


ELEKTRONICKÝ ČASOVÝ SPINAČ

EXPOmat



PRAŽSKÝ OBCHOD POTŘEBAMI PRO DOMÁCNOST

Součástky k postavení elektronického časového spinače EXPOMAT
obdržíte v naší prodejně 51-216
PRAHA II, VÁCLAVSKÉ NÁM. 25

JIŘÍ JANDA - JAROSLAV DUFEK

ELEKTRONICKÝ ČASOVÝ SPINAČ EXPOMAT

Přístroj pro automatické exponování světlem při fotografickém zvěšování
a kopírování

STAVEBNÍ NÁVOD
propagační a učební pomůcka

S v a z e k 19

V y d á v á :

PRAŽSKÝ OBCHOD POTŘEBAMI PRO DOMÁCNOST

odšíepný podnik čís. 51
prodejna radiotechnického a elektrotechnického zboží
PRAHA II, VÁCLAVSKÉ NÁMĚSTÍ 25
Telefony: 23-16-19, 22-74-09, 22-62-76

Ú V O D

Jako další svazek našich Stavebních návodů a popisů přinášíme novinku v technické náplni, kterou je popis a stavební návod na přístroj z oblasti užité elektrotechniky, podstatně odlišný od běžných přijimačů.

Je to **elektronický časový spinač** pro zvětšování a kopírování ve fotografii, případně i pro jiné použití, kde by se jeho dobré vlastnosti mohly uplatnit.

Popis funkce, návod ke stavbě a obrázková část jsou tentokrát mnohem obšírnější, než jiné svazky. Nejvíce zájemců bude jistě v řadách fotoamatérů, kteří nemají k radiotechnickému oboru tak blízko. Aby si mohli i oni postavit časový spinač vlastními silami, podáváme jim pomocnou ruku tímto obšírným a podrobným návodem.

Elektronika je široký technický obor, nesmírně zajímavý a užitečný. Zejména v moderní době nabývá na významu. Elektronika — to je praktické využití všech dosud známých zapojení s elektronikami a ostatními příbuznými součástkami, jak je známe z radiotechniky, pro nejrůznější úkoly ve všech oborech lidské práce a snažení. Nejvíce však — a to je samozřejmé — v průmyslu a ve vědeckém výzkumu.

V uhelném a ruchém průmyslu spočívá na elektronice celá složitá dispečerská služba, bez níž si nelze dnes představit chod velkého podniku a zajištění bezpečnosti pracujících. Stejnou měrou to platí o dopravě, zejména letecké, kde celý provoz a bezpečnost cestujících spočívá jedině na dobré funkci elektronických zařízení v letadle a na zemi. A kolik životů už elektronky pomohly zachránit v lekařství, od nedávné doby jejich proniknuší i do tohoto oboru! Elektronky v různých zapojeních řídí dnes správný chod mnoha strojů, počítají výrobky a kontrolují kvalitu, konají za člověka složité výpočty ve zlomcích vteřiny, přenášejí zprávy a obrazy na libovolné vzdálenosti, starají se lidem o zábavu, kontrolují a měří čas, sňzejí bezpečnost lidí a jejich práci. Dělají totik užitečných věcí, že by na jejich výčet nestačila ani celá taťo brožurka.

Proto vidíme rádi, že v poslední době je i mezi amatéry značný zájem o všeobecnou užitou elektroniku. Stavba přístrojů z tohoto oboru přináší často vedle potěšení svému tvůrci i užitek obecný. To pláší i o předmětu tohoto návodu.

Elektronický časový spinač ve spojení s fotografickým zvětšovacím nebo kopírovacím přístrojem provádí na povel samočinně celou expozici snímku a to v čase, který si předem zvolíme jednoduchým otočením a nastavením knoflíku. Výběr expozičních dob a jejich časová opakovací přesnost uspokojí všechny běžné požadavky. Konstrukce přístroje je nejjednodušší ze všech známých provedení. Snadná obsluha a malý tvar dělají z něj dobrého pomocníka každého fotografa z povolání nebo amatéra.

O samočinných časových spinačích pro fotografii.

Není to věc nijak nová, protože už řadu let pracuje v našich laboratořích a temných komorách mnoho podobných přístrojů, i když se navzájem svým provedením a vlastnostmi značně liší.

Prvním, a dnes značně rozšířeným typem, je **mechanický časový spinač**, který pracuje pomocí hodinového strojku, zvlášť upraveného pro tento účel. Podobné přístroje mohou být velmi přesné, ačkoliv někdy mají všechny známé nevýhody pohyblivých mechanismů. Je to především přímá závislost výrobní ceny na požadované trvanlivosti a přesnosti, zejména však na pracovních možnostech. Protože časový spinač by měl pracovat řadu let bez poruch, bez jakéhokoliv ošetřování a údržby, může těmito požadavkům vyhovět jen výrobek z kvalitního materiálu a dokonale zpracovaný. To sice není problém pro dobrou hodinářskou výrobu, ale naskočí tím cena hotového výrobku. Vedle ceny a trvanlivosti mechanického řešení, je další podstatná okolnost, že lze velmi těžko u mechanického provedení dosáhnout všech výběrových možností časů a různých potřebných alternativ v obsluze, jako u provedení elektrického.

Právě zde nabízí svou pomoc elektronika. Už mnoho složitých a drahých mechanismů v různých oborech úspěšně nahradila jednoduššími přístroji elektronickými, které jsou většinou levnější, pracují spolehlivěji a bez údržby.

Elektronické řešení časového spinače pro fotografii, které pracuje bez pohyblivých součástí a v poslední době se stále rozšiřuje, lze považovat za řešení spolehlivé. Všechny pracovní pochody se odehrávají průtokem el. proudu vhodnými obvodů, jejichž součásti při vhodném výběru a zapojení ani po letech prakticky nezmění své vlastnosti. Přístroj je možno postavit v libovolném tvaru a neobvykle malý. Pracuje úplně tiše a má nepatrnou spořebu proudu. Použité součásti mohou být běžné nebo inkurantní. Jejich výběr musí být prováděn pečlivě.

Různá zapojení elektronického časového spinače.

A-Princip elektronického řešení tohoto přístroje je dán už prvním požadavkem na jeho funkci, t. j. stiskem tlacítka na určenou dobu sepnout a opět rozepnout nějaký obvod. Elektronika to může vyřešit mnoha různými způsoby, ale pro praxi se se ukázalo jako vhodné využít známého pochodu, který vzniká při nabíjení nebo vybíjení kondensátoru. Na tomto principu pracuje většina známých zapojení časových spinačů, které se od sebe liší jenom způsobem, jak se tohoto zjevu využívá. První možné řešení je použít běžné doutnavky, (t. j. neonové výbojky, stabilisátoru a pod.) která se připojí ke kondensátoru, nabíjenému ze zvláštního ss zdroje přes vhodný odpór. Jakmile napětí na kondensátoru dosáhne hodnoty zápalného napětí neonky, ta zapálí, projde jí proud a přitáhne kotvíčku relé, zařazeného v jejím obvodu. Tím se rozpojí pracovní obvod. Toto provedení má nevýhodu v nutnosti použít stabilisovaného ss zdroje, protože i malé kolísání sítě ovlivní značně dobu nabíjení kondensátoru, i nutnost použít citlivých polarisovaných relé v některých zapojeních tohoto druhu, takže se od nich upouští a hledají se možnosti jiné.

B-Druhé řešení, které je velmi dokonalé, používá thyratronu, t. j. plynem plněné triody nebo tetrody. Jeho velkou předností je okamžité zapálení, provázené značným proudem, který přitáhne i robustní a tedy běžné relé. Tato výhoda nemá pro praxi význam. Je vykoupena značnou cenou thyratronu, který se běžně ani nedá získat.

C-Třetí řešení elektronického časového spinače využívá obvyklých vakuových elektronek, jak je známe z rozhlasových přijimačů. Zapojení je celá spousta a není možno je podrobně popisovat. Zmínky zaslouží jen zapojení se spoušťovými obvody. Pracují dokonale jako thyratronové spinače, ale jsou složité a potřebují většinou více elektronek.

Největší pole využíří má **zapojení s jedinou elektronkou**, které je možno provést v celé řadě nejrůznějších alternativ, složitých i jednodušších. Každý způsob má však v zásadě zdroj anodového a žhavicího napětí pro elektronku, z něhož se současně nabíjjí hlavní kondensátor. Stisknutím tlačítka nebo jiným povelem se kondensátor nabije na poměrně vysoké napětí a potom připojí záporným pólem na mřížku elektronky. Elektronka se tímto vysokým předpětím úplně zavře, anodový proud přestane procházet a relé v anodovém obvodu odpadne. Současně s vepnutím mezi mřížku a katodu elektronky se počne kondensátor vybíjet přes vhodný odpor. Jeho napětí klesne následkem vybíjení na hodnotu mřížkového předpěti elektronky, při němž už začíná téci anodový proud. Elektronka se tím otevře a relé v anodovém obvodu přitáhne kotvičku.

To je nejčastější princip časových spinačů s jednou elektronkou. Některé práce používají i kombinovaných elektronek, na př. ECH 21 a pod. Zapojení bývají doplněna různými kombinacemi spínání tlačítka při nabíjení kondensátoru a jeho připojení do mřížkového obvodu, aby se dosáhlo co největší vybíjecí doby a tím i nejmenší chyby, působené přítažením a odpadem relé. Jejich společným rysem však je nabíjení kondensátoru ze stejnosměrného anodového zdroje a vybíjení přes odpor.

Ve snaze o nejjednodušší řešení dojde konstruktér k myšlence vypustit anodový ss zdroj a využít možnosti elektronky pracovat jen během kladných půlvln napájecího střídavého napětí. To má však za následek nutnost hledání náhradního ss zdroje k nabíjení mřížkového kondensátoru. Každá elektronka však takový zdroj má. Je to její mřížka, která v zapojení detektoru dodá kondensátoru ss náboj a tím je nutnost použít zvláštního zdroje vyloučena. Podobné řešení není nijak nové, už před lety bylo popsáno a je základem i našeho časového spinače. Je to skutečně **nejjjednodušší časový spinač s dobrými vlastnostmi**. V dalších odstavcích je podrobně vysvětlena funkce bez použití matematiky tak, aby snadno porozuměl každý zájemce o stavbu tohoto zajímavého přístroje.

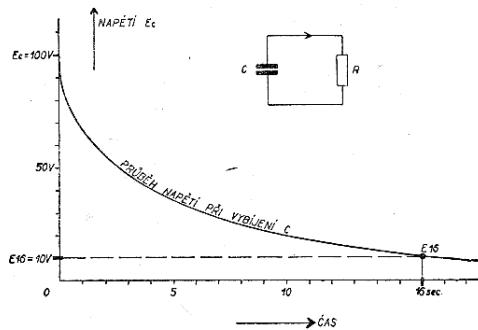
Rozbor a popis činnosti použitého zapojení.

Spinač pracuje na principu nabíjení kondensátoru ss proudem a jeho opětném vybíjení přes vhodný odpor. Připojí-li se jakýkoliv kondensátor na svorky zdroje stejnosměrného napětí, (ss) začne následkem jeho kapacity (jímavosti pro elektrický náboj) do něho téci proud. Teče tak dlouho, dokud se kondensátor nábojem

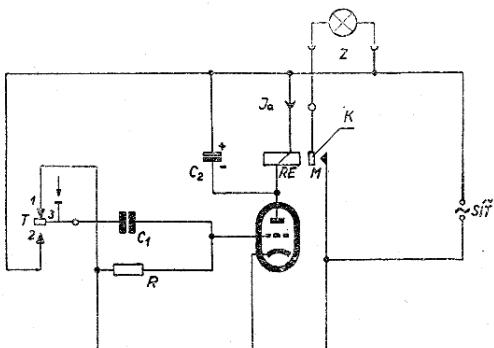
nenaplní, čili nenabije na plnou hodnotu. Odpojíme-li jej teď od svorek zdroje, zůstane na jeho elektrodách (polepech) plné napětí tak dlouho, dokud se zkratem nebo špačnou vnitřní izolací kondensátoru náboj nevybije. Velikost elektrického náboje je závislá na kapacitě kondensátoru a na napětí zdroje. U malých kondensátorů okolo 1000 pF náboj sová zaznamenáme, že velký kondensátor asi 50 μ F, nabity na 2000 V, dá při zkratu šroubovákem ránu jako z pistole.

Není ovšem nutno zbavovat kondensátor náboje zkratem. Můžeme to udělat jakýmkoliv ohmickým odporem, jímž spojíme nakrátko svorky nabitého kondensátoru. Tu nám začne zase procházet proud, ovšem ne tak rázem, jako při zkratu, (proto ta rána) ale volněji; a to tím déle, čím má odpor větší ohmickou hodnotu. Po určité době klesne napětí kondensátoru následkem vybíjení přes odporník na nulu, čili náboj zmizí.

Na počátku vybíjení kondensátoru je pokles napětí na něm rychlejší, postupem vybíjení se pokles zpomaluje. Jeho průběh si nejlépe představíme, podíváme-li se na obr. 1. Na levé svislé čáře jsou stupně, které značí napětí kondensátoru ve voltech. Na vodorovné čáře je naznačen čas ve vteřinách. Kde se obě čáry kříží, je začátek vybíjení kondensátoru. Vidíme, že během prvních vteřin klesá napětí rychleji, než ke konci. Na pravé části křivky (které říkáme exponenciála), vidíme bod, označený E 16. Dobře se na něj podívejme a všimneme si, že je právě nad čárkou pro 16. vteřinu, uplynulou od začátku vybíjení kondensátoru. Vedeneme-li od tohoto bodu rovnoběžku vlevo na svislou osu pro napětí kondensátoru, protne nám ji v bodě, označeném 10 V. Jeho vzdálenost od nuly na stupnici udává velikost napětí kondensátoru, které bychom tam naměřili nějakým voltmetrem bez vlastní spořeby po 16 vteřinách vybíjení. K tomuto napětí po 16 vteřinách se ještě vrátíme v dalším výkladu. Na obr. 2 je nakreslen zmíněný kondensátor a označen **C 1**. Odporník, kterým se kondensátor vybíjí, je označen **R**. Pak je tu ještě elektronka **E** (trioda), která má v anodovém obvodu



Obr. 1. Průběh napětí na kondensátoru **C**, který byl nabít napětím $E_c = 100 \text{ V}$ ss a je vybíjen odporem **R**. Po 16 sec vybíjení klesne na něm napětí z původních 100 V na 10 V (bod **E 16**). *



Obr. 2. Princip funkce časového spínače Expomat. (Anodový proud prochází, kotvička K přitažena, doteček M rozpojen.)

kým odporem vinutí relé **RE** a okolností, že elektronka pracuje bez mřížkového předpětí. Uvidíme to dobře na obrázku, kde mřížka je spojena odporem **R** přímo s katodou, t. j. nulovým potenciálem a nemůže mít proto proti ní žádné záporné napětí, t. j. předpětí.

Velikost anodového proudu je asi 15 mA a protéká celý vinutím relé **RE**. Toto relé je běžného telefonního provedení, vinuté slabým drátem, takže přitahuje kotvíčku asi při 8 mA procházejícího proudu. Proto i kotvíčka **K** je v našem případě přitažena vlevo a doteček **M** následkem toho rozpojen, takže do žárovky zvětšováku **Z** proud neprochází.

Ale pozor! Tento stav v obvodu není trvalý, ale přeruší se a znova začíná padesátkrát za vteřinu, právě v rytmu period napájecího napětí. Lehce to pochopíme, když si uvědomíme, že elektronka může procházet proud jen tehdy, má-li na anodě kladné napětí. Protože tady elektronku napájíme přímo-neusměrněným střídavým proudem, který mění padesátkrát za vteřinu svou polaritu, změní se tolikrát i napětí na anodě. Při kladných půlvlnách tedy proud elektronka prochází, při záporných půlvlnách na anodě nikoliv. Taťto přerušovaná funkce však nijak nevadí.

Jediná potíž vzniká u relé **RE**, jehož vinutím prochází pak tepavý proud o frekvenci **50 Hz** a kotvíčka se silně rozdrnčí. Proti tomu však máme snadnou pomoc: **paralelně k vinutí relé připojíme elektrolytický kondensátor **C₂****, (pozor na správnou polaritu!) který se při kladných půlvlnách anod. proudu nabíjí. Při záporných, kdy proud vinutím relé neprochází, dodává do jeho vinutí proud sám, takže kotvíčka zůstává stále přitažena a nedrncí.

Nyní najdeme na schématu tlačítko **T**. Sílkneme-li je dolů směrem šipky, přeloží se jeho střední doteček **3** na dolní **2**, spojený s napájecím obvodem elektronky. Odtud se dostane plné napětí sítě na kondensátor **C₁** a přenese se přes něj i na mřížku elektronky. Při kladných půlperiodách se mřížka elektronky chová jako dioda a svádí kladné půlvlny na katodu. Záporné půlvlny touto myšlenou diodou neprocházejí, takže zůstanou na mřížce a nabíjejí mřížkový kondensátor **C₁**. To všechno se odehrává ve zlomku vteřiny a kondensátor je nabit na hodnotu přibližně 100 V stejnosměrného napětí.

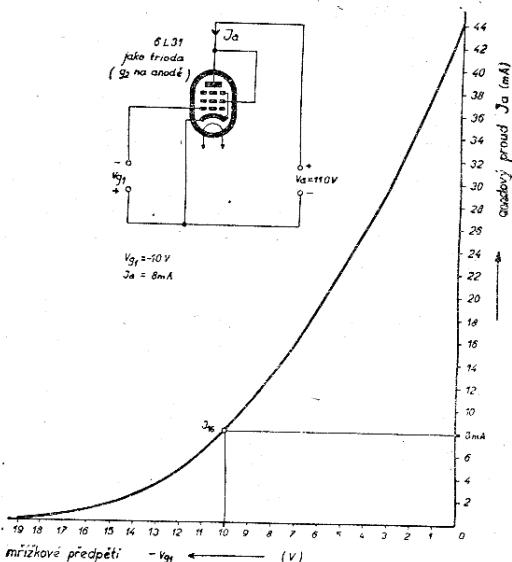
zařazeno relé **RE**. Toto relé má paralelně k vinutí připojený elektrolytický kondensátor **C₂**. Vpravo od relé vidíme rozpojený doteček **M**, přes který se přivádí napětí pro žárovku zvětšovacího přístroje **Z**. Pak už je tam jen tlačítko s horním dotečkem **1**, který vede na odpor **R**. V nakresleném stavu elektronka normálně pracuje a prochází jí anodový proud **I_a**. Jeho velikost je určena nízkým anodovým napětím asi 110 V, ohmick-

Nyní tlačítko **T** pustíme, takže jeho střední dílek **3** se vrádí působením pružiny zpět na horní dílek **1**, spojený s dolním koncem odporu **R** a katodou elektronky. Tím se připojí na katodu druhé elektrody kondensátoru **C₁**, která má kladný náboj. Záporná zůstává připojena na mřížce. Elektronka dostane vysoké záporné předpětí, rovnající se napětí nabitého kondensátoru. Vrácením tlačítka do původní polohy, (dilekty 1—3 spojeny) se však současně paralelně ke kondensátoru **C₁** připojí vybijecí odpor **R**, přes který se kondensátor vybije. Elektronka je vysokým záporným předpětím úplně zavřena, anodový proud přestane procházet. Kotvička relé **K** proto odpadne a spojí dílek **M**. Tím začne procházet proud ze sítě do žárovky zvětšovacího přístroje, který svítí a exponuje snímek.

Zatím se však kondensátor **C₁** pozvolna vybije přes odpor **R** a tím také klesá předpětí elektronky. S původní hodnoty, která je při nabité asi 100 V, klesá napětí kondensátoru až k určité hodnotě, řekněme 10 V. A teď se znova vraťme k obrázku 1, kde je to naznačeno bodem **E 16**, na který jsme upozornili. Vidíme, že po šestnácti vteřinách vybíjení kondensátoru klesne předpětí elektronky až k této hodnotě.

Na obr. 3 je nakreslena t. zv. mřížková charakteristika elektronky **6L 31**, která je v našem časovém spinači v triodovém zapojení. Udává závislost anodového proudu elektronky na nastaveném předpětí řídící mřížky při určitém anodovém napětí, v našem případě 110 V. Na pravé svislé ose je stupnice anodového proudu **I_a** v miliamperech, na vodorovné je záporné mřížkové předpětí **-V_g**, ve volttech.

Úvahou nad obr. 2 jsme se dostali až k okamžiku, kdy napětí na kondensátoru **C₁**, které je tu současně předpětím elektronky, klesne až k hodnotě 10 V. Tuto hodnotu 10 V najdeme na stupničce pro mřížkové předpětí na obrázku 3. Vztyčená kolmice proti charakteristice v bodě označeném **I 16**. Od této vteřiny rovnoběžku vpravo, až proti svislé stupničce proudu na hodnotě 8 mA. To znamená, že po šestnácti vteřinách vybíjení kondensátoru přes odpor **R**



Obr. 3. Závislost anodového proudu **I_a** elektronky **6L31** v triodovém zapojení (při anodovém napětí **V_a = 110 V**) na mřížkovém předpětí **-V_g**.
— **V_g 1**. Je-li **-V_g 1 = -10 V**, je **I_a = 8 mA**, když relé **RE** přitahuje kotvičku.

dosáhne anodový proud elektronky z nulové hodnoty v zavřeném stavu nynější hodnoty 8 mA. A to je proud, při němž relé **RE** přitáhne kolvičku a rozpojí tím dotyk **M**. Žárovka **Z** zhasne a expozice je skončena. Při dalším stisknutí a puštění tlačítka **T** se celý pochod opakuje a trvá tak dlouho, jak si nařídíme vhodnou velikostí vybijecího odporu **R**.

Popsané zapojení má dvě velké přednosti. Vystačí s napájením neusměrněným střídavým proudem, takže odpadne usměrňovač a filtr. Značnou provozní výhodou je však jeho úplná necitlivost proti kolísání napájecího napětí sítě. Jeho výchylky $\pm 10\%$ nezpůsobí zjistitelné rozdíly v nařízených časech. Zjednodušeně si to můžeme vysvětlit takto: Stoupne-li napětí sítě o určité procento, stoupne stejnou měrou i náboj kondensátoru **C₁** a tím i předpětí elektronky. Její zablokování by tedy trvalo déle a nastavený čas by se prodloužil, kdyby nebylo okolnosti, že následkem současného zvýšení anodového napětí elektronky stoupne i její citlivost. Tím se původně očekávané prodloužení expoziční doby úplně vyrovná a nastavený čas zůstane zachován s chybou, kterou na menších časech nelze prakticky zjistit.

Návrh skutečného provedení elektronického časového spinače.

Než bylo rozhodnuto použít pro tento přístroj popsaného zapojení mimořádné jednoduchosti a spolehlivosti, bylo nutno navrhnut jeho skutečné provedení. Protože přístroj má sloužit především ke zrychlení práce při fotografičkém zvětšování a kopirování a ke zlepšení jeho kvality, bylo nutno se dotázat těch, kteří s ním budou pracovat, jak by si konstrukci podobného přístroje představovali. Proto jsme pozvali k poradě několik fotografů z povolání a také z řad amatérů. Požádali jsme je, aby vyslovili svůj názor na nejlepší uspořádání a provedení elektronického časového spinače. I když se jejich názory někdy značně lišily, přece jen bylo možno stanovit docela dobře určitou střední směrnou linii, podle níž bylo možno pracovat dále. Na základě připomínek přizvaných odborníků i vlastních zkušenosí s podobnými přístroji sestavili jsme přehled požadavků, kterým musí vyhovět elektronický časový spinač pro běžnou pořízení. Stanovili jsme tyto nezbytné vlastnosti hotového přístroje:

- 1. Nejnižší cena použitých součástí a materiálu.**
- 2. Všechny součásti snadno dostupné a běžné.**
- 3. Členy na nařízení času navrhnut tak, aby odpadlo obtížné nastavování nezvyklých hodnot odporů nebo kapacit a vystačilo se s běžnými normalisovanými hodnotami.**
- 4. Trvalý provoz bez nutnosti občasného cejchování stupnice časů.**
- 5. Možnost nařídit každý čas potřebný v praxi, t. j. asi od 1 sec do 100 sec; pokud možno libovolnou hodnotu bez skoků.**

6. Snadná a přehledná obsluha i bez viditelnosti na stupnici. Ovládací orgány časů a exposice umístit dopředu tak, aby se daly dobře rozeznat hmatem a ovládat v úplné tmě.
7. Malý vhodný tvar přístroje, který by se mohl jednak položit na stůl vodorovně, jednak do šikmé polohy, nebo pověsit na stěnu.
8. Spřázené ovládání pracovního osvětlení v temné komoře s přepínacem pro trvalé rozsvícení zvětšováku, aby při zaostrování nebylo nutno zvlášť vypínat rušivé osvětlení.
9. Konstrukci a uspořádání co nejjednodušší, aby přístroj mohl postavit i zájemce bez zvláštních zkušeností.
10. Napájení z běžné strídavé sítě obou napětí 120 V i 220 V.
11. Absolutní přesnost ve spinání nastavených časů, nejméně 10%: při opakování stejného času max. uchylky 2%.
12. Nezávislost této přesnosti časů na běžném kolísání sítě, které je asi $\pm 10\%$.
13. Malá spotřeba proudu.
14. Bezpečná práce s přístrojem i ve vlhkém prostředí a dobrá ochrana proti úrazu elektrickým proudem.

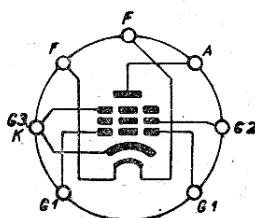
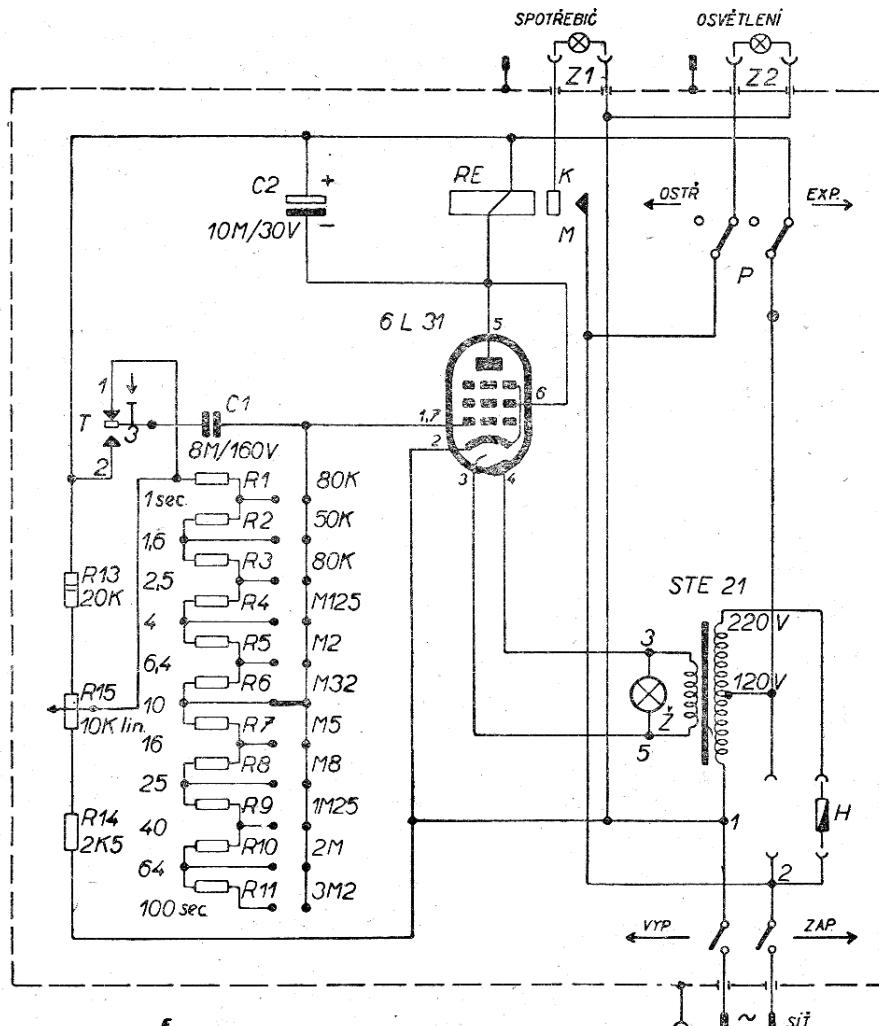
S ohledem na tyto samozřejmě požadavky byl navržen popisovaný **elektronický časový spinač EXPOMAT**. V dalších odstavcích je podrobně popsána elektrická i mechanická část jeho provedení a nakonec uvedeno zhodnocení, jak se podařilo splnit uvedené požadavky.

Elektrická část spinače EXPOMAT — skutečné provedení.

Na obr. 4 je uvedeno schema zapojení tohoto spinače. Porovnáme-li je s principiálním schematem na obr. 2, vidíme, že se v zásadě od sebe vůbec nelíší. Pro názornost jsme ponechali shodná místa jednolivých součástí ve schematu.

Některé součásti nám tu přibyla. Mají svůj účel, který bude všude podrobne vysvětlen. Nemění nijak základní funkci zapojení jak byla popsána v rozboru.

Ve schematu na obr. 4 najdeme všechny známé součásti: **elektronku, hlavní kondenzátor C₁, relé RE s filtračním kondenzátorem C₂ a rozpojovacím doteckem M, zástrčku pro zvětšovák Z 1, tláčítko T a konečně odpór R**. Tento vybíjecí odpór má více článků - zapojených za sebou jako v řetězu. Je to celkem 11 dílčích od-



ZAPOJENÍ OBJÍMKY
EL. 6 L 31 PŘI
POHLEDU ZESPODA

POJISTKOU H
PŘEPNUTO NA 220V

$\text{---} = \frac{1}{4}W$

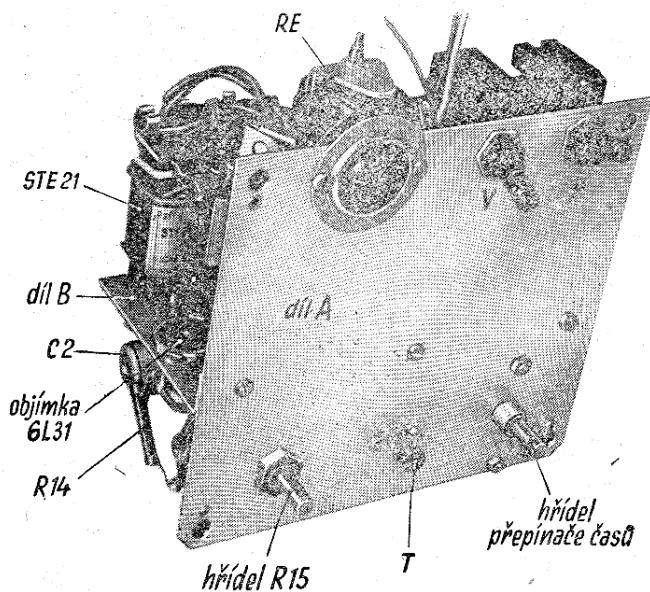
$\text{---} = 2W$

Obr. 4. Úplné elektrické schéma časového spínače EXPOMAT.

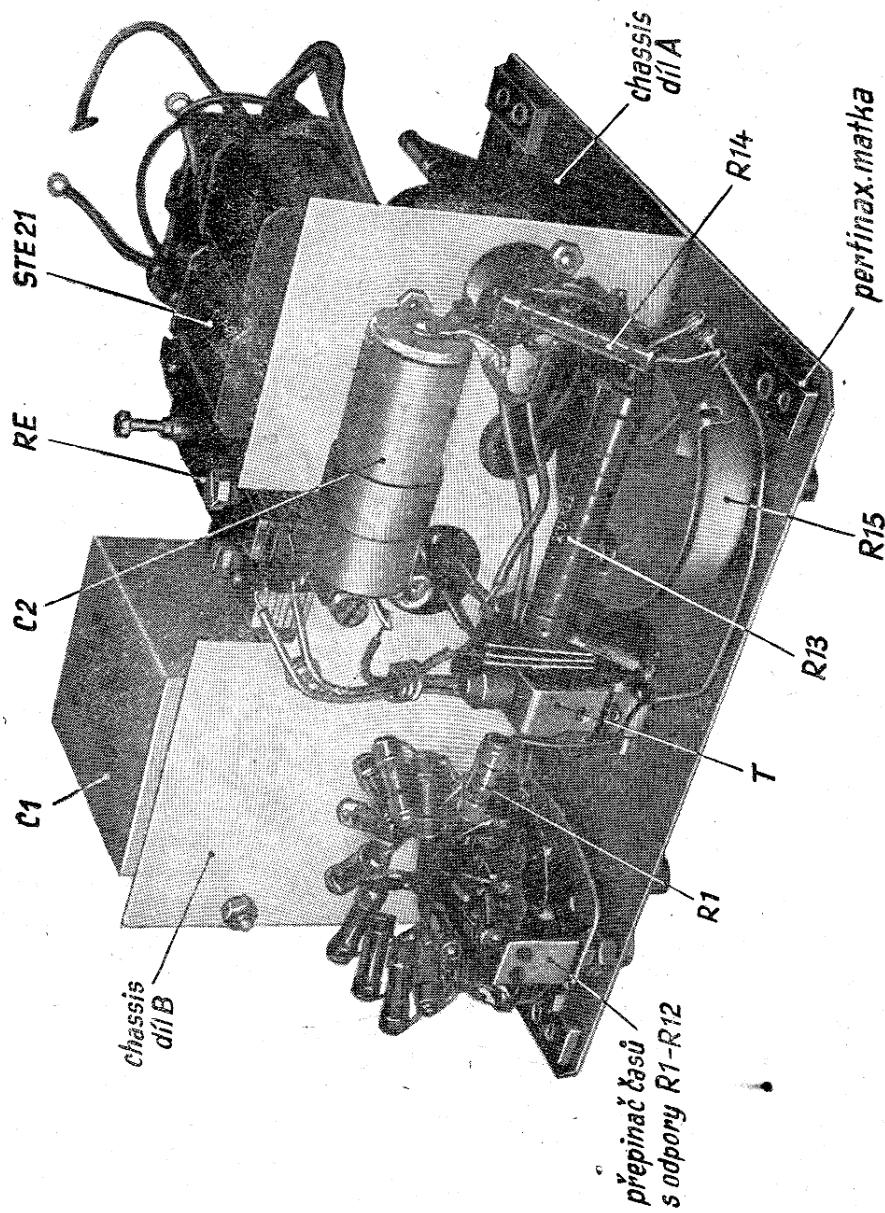
porů, zapojených přepinačem v serii. Slouží k vybíjení kondensátoru C_1 v čase, který se nařídí zapojením určité části odporového řetězu. Přepinač je tu pro názornost uveden jako svislá lišta s doteky. Jeho sběracím dotekem je právě zvolen čas exposice 10 sec; je napojen na styčný bod dílčích odporů R_6 a R_7 . Jako vybíjecí odpor kondensátoru se tedy uplatní část celého řetězu, R_1 až R_6 . Podrobnosti o přepinači, odporech a všech ostatních součástkách jsou ve zvláštním odstavci.

Nových součásí je jen několik. Především je to dělič napětí z odporů R_{13} , R_{14} a potenciometr R_{15} . Je to jediná část zapojení, která částečně doplňuje základní funkci přístroje, jak byla vysvětlena v předchozí statí. Pak tu přibyl síťový autotransformátor, dvoupólový vypínač sítě V , dvoupólový vypínač P , druhá zásuvka $Z2$ pro osvětlení lemné komory a síťová pojistka H . Jiné součásíky náš časový spinač nemá.

přívody k zásuvkám



Obr. 15. Pohled zpředu.



Obr. 13. Pohled zespoda.

Vraťme se nyní k děliči R_{13} , R_{14} a R_{15} . Je to vlastně jediný odpor, vyšvořený ze tří dílčích odporů. Tento celý odpor je svým horním koncem (R_{13}) připojen na jeden pól napájecího napětí 120 V, dolní konec (R_{14}) jde na druhý pól tohoto napájecího napětí. Je tedy na děliči plné střídavé napětí 120 V.

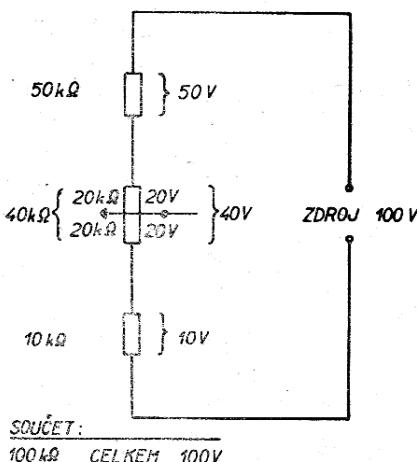
Odporem, připojeným na napětí, proteká podle známého Ohmova zákona proud; teče tedy i naším děličem. Při tom se celkové napětí na děliči rozdělí stejnomořně na jeho jednotlivé členy a to přesně podle jejich velikosti. Jsou-li to obvyklé ohmické odpory, platí tento zákon jak pro střídavý, tak pro stejnosměrný proud. Na obr. 5 je to přehledně naznačeno.

Připojíme-li na zdroj 100 V podobný dělič, složený ze tří dílčích odporů $10\text{ k}\Omega$, $40\text{ k}\Omega$ a $50\text{ k}\Omega$, rozdělí se na něm napětí zdroje podle tohoto zákona úměrně k velikosti jednotlivých odporů tak, jak ukazuje obrázek. Prostřední odpor má odbočku, kterou můžeme podle libosti odebírat větší nebo menší díl napětí 40 V , které na něm musí být. Tak jsme získali z původního napětí zdroje jen určitý malý výsek napětí, který můžeme běžcem tohoto odporu ještě jemněji dělit a použít ho pro určitý účel.

Stejné poměry jsou i u našeho děliče ve schematu spinače, k němuž se vrátíme. Na potenciometru R_{15} , který je prostředním členem děliče, je stálé střídavé napětí asi 40 V . Běžec potenciometru je právě uprostřed jeho lineární dráhy, takže napětí na něm je také poloviční proti oběma krajům potenciometru, tedy 20 V . Odbočka je spojena s doletem 1 tláčíka T , tím i s kladně nabité elektrodou kondensátoru C_1 a s horním koncem odporového řetězce.

Předpokládáme, že v nakresleném zapojení právě probíhá vybijení kondensátoru C_1 přes zařazenou část vybijecího odporu. Následkem vysokého záporného předpěti neleče elektronka anodový proud a relé **RE** má odpadlovou kotvičku. Tím je i dolek M spojen a žárovka zvětšováku svíří. Ale na mřížku elektronky působí ještě jedno napětí, které se na ni dostává přes kondensátor C_1 z běžce potenciometru R_{15} . Jeho hodnota je v této střední poloze běžce 20 V st. Toto střídavé napětí se smíchá na mřížce elektronky s klesajícím záporným předpětím, jehož původní průběh je jaksi obalen střídavými půlylnami na obě strany a nemůže se uplatnit.

Graficky je to naznačeno na obr. 7. Tento obrázek, stejně jako obr. 6 a obr. 8



SOUČET:
10k Ω CELKEM 100V

obr. 5. Činnost děliče napětí s ohmickými odpory. Napětí zdroje 100 V se rozdělí na jednotlivých členech děliče přímo úměrně k jejich ohmickému odporu.

jsou nakresleny už podle skutečnosti, t. j. obráceně, než je obr. 1. Kreslíme-li totiž nějaké průběhy napětí nebo proudů, musíme se držet stanoveného způsobu kreslení stupnice na osovém kříži. Kladné hodnoty proudů a napětí se kreslí na vodorovnou osu doprava a na svislou nahoru, zatím co záporné hodnoty na vodorovnou vlevo a na svislou dolů. Přesto, že na těchto obrázcích křivka zdánlivě stoupá, přece jen značí klesající průběh napětí, protože původní vysoká záporná hodnota napětí 100 V se zmenšuje směrem k nule, tudíž klesá.

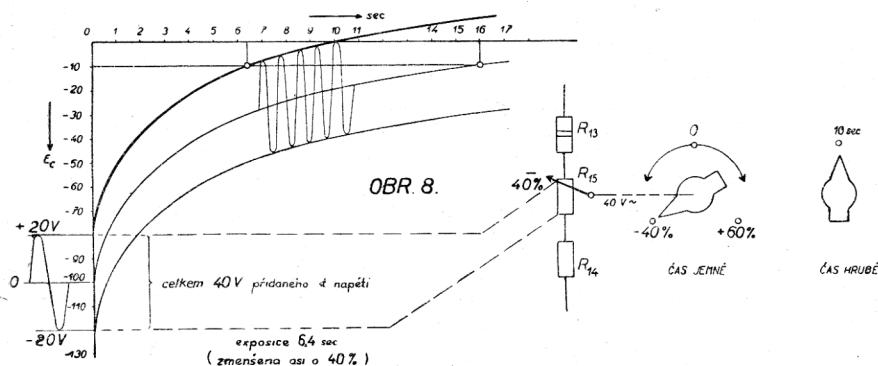
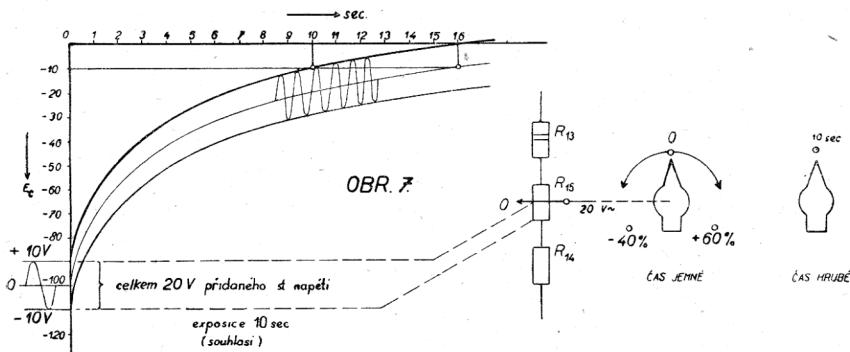
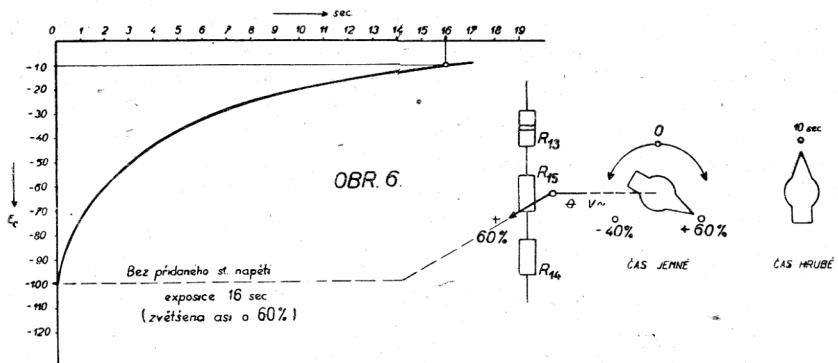
Na obr. 7 vidíme, že původní průběh napětí při vybíjení kondensátoru **C₁** se tedy neuplatní, protože dříve se dostane k vodorovné čáre pro napětí 10 V silně vytažený průběh jiný, který je vlastně spojnicí vrcholků kladných půlvln přivedeného střídavého napětí **20 V**. V tom případě dostane elektronka kritické předpětí **10 V** už dříve, a to právě **po 10 vteřinách vybíjení kondensátoru**. Běžec potenciometru je v tomto stavu stále ve středu odporové dráhy.

Vrafme se nyní k obr. 6, kde vidíme původní průběh napětí na kondensátoru **C₁** bez přidaného střídavého napětí. Jeho silná čára protíná vodorovnou linku pro **10 V** právě po **16 vteřinách**, jak jsme si už dříve vyložili na obr. 1. Běžec potenciometru je při tom na dolním konci odporové dráhy, takže neodvádí na mřížku žádné střídavé napětí a průběh vybíjeného napětí je hladký.

A nyní si představme, že bychom vyložili běžec potenciometru k hornímu konci, aby na něm bylo celé napětí potenciometru **R₁₅**, t. j. **40 V**. Toto střídavé napětí se dostane i na mřížku elektronky a složí se s klesajícím ss napětím kondensátoru tak, jak ukazuje obr. 8. Rozkmit střídavého napětí je tu dvakrát větší, než na obr. 7. Tady se také už neuplatní původní ss průběh napětí, ale zase přijde ke slovu spojnice vrcholů kladných půlvln přidaného st napětí. Jejich průběh je opět vytažen silně. Vidíme, že protíná linku napětí **10 V** zase dříve, a to v čase **6,4 sec** od začátku vybíjení. To znamená, že relé v anodovém obvodu elektronky reaguje tentokrát po **6,4 vteřinách** od okamžiku puštění tlačítka.

Jestliže jsme sledovali podrobně tento výklad a prohlédli si dobře obrázky, pochopili jsme úplně celý princip jemného řízení časových intervalů, které se provádí právě šíříme potenciometrem **R₁₅**. Na obr. 6, 7 a 8 jsou vedle naznačených průběhů napětí nakresleny i polohy běžce potenciometru **R₁₅** a současně údaj příslušného knoflíku na panelu při střední a obou krajních polohách na **0, -40%** a **+60%**.

Nyní si vyložíme i zásadu při návrhu volby časů na tomto spinači. Abychom mohli, pro přepínací odpor **R** vystačit s běžnými hodnotami odporů, které se vyrábějí a jsou v hodnotách podle t. zv. číselné řady R20, bylo i rozvrstvení časů upraveno podle toho. Číselná řada hodnot R20 slouží jako základ výroby drobných součástek v n. p. Tesla a má tyto hodnoty: 1 — 1,25 — 1,6 — 2 — 2,5 — 3,2 — 4 — 5 — 6,4 — 8 — 10 — 12,5 atd. Pro volbu časů skokovým přepinacem se hodí každá druhá hodnota této řady, takže jsme zvolili tyto časy: 1 sec, 1,6 sec, 2,5 sec, 4 sec, 6,4 sec, 10 sec, 16 sec, 25 sec, 40 sec, 64 sec, 100 sec, tedy celkem 11 hodnot. Tento rozsah a odstupňování časů úplně vyhovuje fotografické praksi, zejména, je-li tu možnost jemným řízením času nařídit kteroukoliv mezi hodnotu těchto základních spínacích intervalů. Pro zvolené časy vyjdou jako vhodné



Obr. 6, 7 a 8. Princip jemného nastavení expozičních dob knoflíkem »čas jemně« (potenciometr R_{15}) ve třech základních otočeních + 60%, 0 a - 40% (viz text).

odpory právě ostatní hodnoty z řady **R 20**, t. j. $50\text{ k}\Omega$, $80\text{ k}\Omega$, $125\text{ k}\Omega$ a další (na schématu). Základní vybíjecí odpor pro rozsah 1 sec je $\mathbf{R}_1 = 80\text{ k}\Omega$. Ostatní odpory \mathbf{R}_2 až \mathbf{R}_{11} , (ev. \mathbf{R}_{12}) jsou za ním zapojeny v serii a tvoří vhodné hodnoty pro zvolené časy.

K jemnému řízení času slouží potenciometr \mathbf{R}_{15} . Hodnoty jednotlivých členů dělících napětí \mathbf{R}_{13} , \mathbf{R}_{14} a \mathbf{R}_{15} byly zvoleny tak, aby umožnily vhodný rozsah tohoto jemného řízení. Jak je zřejmé z výkladu k obr. 6, 7 a 8 a z nakreslených poloh běžce a knoflíku jemného řízení času, je možné jakýkoliv základní čas, nastavený přepinačem odporů \mathbf{R}_1 až \mathbf{R}_{11} , zvětšit buď o 60% a nebo změnit o 40%, právě vyložením knoflíku do pravé nebo levé krajní polohy. Ve střední poloze knoflíku potenciometru \mathbf{R}_{15} exponuje přístroj časy bez změny, jak je udává knoflík skokové volby.

Ve zvolené čiselné řadě hodnot časů, je každý nastavený čas delší přibližně o 60% než sousední nižší čas, a přibližně o 40% kratší, než sousední vyšší čas. Tím nám vychází u řízení časů vhodný přesah a možnost nastavit prakticky libovolný čas mezi 0,6 sec a 160 sec, tedy více, než by bylo u časového spinače pro tento účel nutné. Při použití přepinače s 12 užilečnými polohami je možno zvětšit rozsah časů až do 250 sec, (bude-li to někdy nutné), přidáním odporu $\mathbf{R}_{12}=5\text{M}\Omega$ na poslední pero spinače. Volbou celkově větších hodnot vybíjecích odporů **R** a kapacity **C 1** lze podle potřeby dosáhnout tímto přístrojem i značně delších spínacích časů. Při tom procentuální přesnost nastavených časů (absolutní) zůstává po celém časovém rozsahu přístroje úplně stejná a je závislá na absolutní přesnosti použitých odporů.

Není však naprosto nutné shánět pro přístroj nějaké přesné odpory uvedených hodnot. Stačí úplně odpory s běžnou tolerancí 10%, příp. i více. Při zvětšování a kopírování ve fotografii nezáleží totiž na absolutní přesnosti časů. Je lhoustejné, nařídí-li se přepinačem čas 10 vteřin a přístroj následkem úchytky v ohmické hodnotě odporu exponuje o 10% delší nebo kratší dobu. Časy při této práci volí zkušený pracovník podle zkoušky exposice na proužku papíru, takže úchytky od absolutní přesnosti vůbec nevadí ve většině případů. To platí i o přesnosti kapacity **C 1**, která se ostatně snadno dá přídavnými kondenzátory doplnit na správnou hodnotu. Zvolme proto raději úchytku k menší hodnotě.

Mnohem více záleží na relativní přesnosti při opakování jediného nastaveného času. Při sériové práci se zvětšovákem se exponuje snímek za snímkem stejným časem. Vadily by jakékoli rozdíly jednotlivých exposic. Proto je nutno dodržet maximální možnou odchylku 2%, která se ještě nemůže projevit v proexponování snímku. Nás přístroj tento požadavek splňuje víc než uspokojivě. Záleží to značně na použitém relé **RE**, které by jedině mohlo způsobit nežádoucí rozdíly v časech. Provedeme-li však jeho výběr a zvlášť ošetření pečlivě, nezpůsobí prakticky žádné zhoršení přesnosti. O tom bude jednáno ještě v popisu součástí.

Dolní člen dělící napětí, odpor $\mathbf{R}_{14} = 2,5\text{ k}\Omega$, jehož hodnota je jen směrná a slouží k dosažení přesnějšího souhlasu údajů knoflíku jemného řízení času se skutečností. Někdy je obtížné toho dosáhnout, zejména na jeho pravé krajní poloze (přidávání času o 60%). Proto je tu odpor \mathbf{R}_{14} , jímž se při cejchování pří-

odpory právě ostatní hodnoty z řady **R 20**, t. j. $50\text{ k}\Omega$, $80\text{ k}\Omega$, $125\text{ k}\Omega$ a další (na schématu). Základní vybíjecí odpor pro rozsah 1 sec je $\mathbf{R}_1 = 80\text{ k}\Omega$. Ostatní odpory \mathbf{R}_2 až \mathbf{R}_{11} , (ev. \mathbf{R}_{12}) jsou za ním zapojeny v serii a tvoří vhodné hodnoty pro zvolené časy.

K jemnému řízení času slouží potenciometr \mathbf{R}_{15} . Hodnoty jednotlivých členů dělících napětí \mathbf{R}_{13} , \mathbf{R}_{14} a \mathbf{R}_{15} byly zvoleny tak, aby umožnily vhodný rozsah tohoto jemného řízení. Jak je zřejmé z výkladu k obr. 6, 7 a 8 a z nakreslených poloh běžce a knoflíku jemného řízení času, je možné jakýkoliv základní čas, nastavený přepinačem odporů \mathbf{R}_1 až \mathbf{R}_{11} , zvětšit buď o 60% a nebo změnit o 40%, právě vyložením knoflíku do pravé nebo levé krajní polohy. Ve střední poloze knoflíku potenciometru \mathbf{R}_{15} exponuje přístroj časy bez změny, jak je udává knoflík skokové volby.

Ve zvolené čiselné řadě hodnot časů, je každý nastavený čas delší přibližně o 60% než sousední nižší čas, a přibližně o 40% kratší, než sousední vyšší čas. Tím nám vychází u řízení časů vhodný přesah a možnost nastavit prakticky libovolný čas mezi 0,6 sec a 160 sec, tedy více, než by bylo u časového spinače pro tento účel nutné. Při použití přepinače s 12 užilečnými polohami je možno zvětšit rozsah časů až do 250 sec, (bude-li to někdy nutné), přidáním odporu $\mathbf{R}_{12}=5\text{M}\Omega$ na poslední pero spinače. Volbou celkově větších hodnot vybíjecích odporů **R** a kapacity **C 1** lze podle potřeby dosáhnout tímto přístrojem i značně delších spínacích časů. Při tom procentuální přesnost nastavených časů (absolutní) zůstává po celém časovém rozsahu přístroje úplně stejná a je závislá na absolutní přesnosti použitých odporů.

Není však naprosto nutné shánět pro přístroj nějaké přesné odpory uvedených hodnot. Stačí úplně odpory s běžnou tolerancí 10%, příp. i více. Při zvětšování a kopírování ve fotografii nezáleží totiž na absolutní přesnosti časů. Je lhoustejné, nařídí-li se přepinačem čas 10 vteřin a přístroj následkem úchytky v ohmické hodnotě odporu exponuje o 10% delší nebo kratší dobu. Časy při této práci volí zkušený pracovník podle zkoušky exposice na proužku papíru, takže úchytky od absolutní přesnosti vůbec nevadí ve většině případů. To platí i o přesnosti kapacity **C 1**, která se ostatně snadno dá přídavnými kondenzátory doplnit na správnou hodnotu. Zvolme proto raději úchytku k menší hodnotě.

Mnohem více záleží na relativní přesnosti při opakování jediného nastaveného času. Při sériové práci se zvětšovákem se exponuje snímek za snímkem stejným časem. Vadily by jakékoli rozdíly jednotlivých exposic. Proto je nutno dodržet maximální možnou odchylku 2%, která se ještě nemůže projevit v proexponování snímku. Nás přístroj tento požadavek splňuje víc než uspokojivě. Záleží to značně na použitém relé **RE**, které by jedině mohlo způsobit nežádoucí rozdíly v časech. Provedeme-li však jeho výběr a zvlášť ošetření pečlivě, nezpůsobí prakticky žádné zhoršení přesnosti. O tom bude jednáno ještě v popisu součástí.

Dolní člen dělící napětí, odpor $\mathbf{R}_{14} = 2,5\text{ k}\Omega$, jehož hodnota je jen směrná a slouží k dosažení přesnějšího souhlasu údajů knoflíku jemného řízení času se skutečností. Někdy je obtížné toho dosáhnout, zejména na jeho pravé krajní poloze (přidávání času o 60%). Proto je tu odpor \mathbf{R}_{14} , jímž se při cejchování pří-

stroje nastaví souhlas s vyhovující přesností. Nepatrné si napětí několika voltů, které je na něm, přidává se k vybíjecí křivce ve stavu, podle obr. 6 a způsobí prolnutí linky pro 10 V ve správné době. Bez použití tohoto odporu by se tak stalo později.

Tlačítko T lze stlačit jen na zlomek vteřiny, aby se kondensátor C_1 nabil na správnou hodnotu. Delší stlačení tlačítka nevadí (je ovšem zbytečné) a na rozdíl od mnoha podobných přístrojů se nepřičítá k expozici. Samotná expozice začne teprve při puštění tlačítka, jak ukázal i výklad.

Elektronka se napájí přes autotransformátor s odděleným žhavicím vinutím 6,3 V. Použití universální elektronky, na př. UBL 21 není vhodné ze dvou důvodů. Předně: při žhavení přes odpor se na něm stravuje při 220 V v síti celých 165 V při proudu 100 mA, což je přes 16 W proměněných v teplo. Je to skoro třikrát tolik, kolik činí spořebo tohoto celého přístroje a příliš mnoho, aby to v malé a těžko větratelné skřínce neohrozilo životnost většiny součástí.

Další důvod pro použití transformátoru je žádaný provoz na obou síťových napětích 120 V i 220 V. Při síti 120 V by to sice šlo dobré, ale při 220 V by bylo nutno použít srážecího odporu pro napájení anodového obvodu a děliče, aby elektronka a kondensátor dostávaly stejně napětí jako při síti 120V. Ale je tu háček: V klidovém stavu, kdy elektronkou teče plný anodový proud, by srážecí odpor vyhovoval. Při expozici, kdy anodový proud neteče, by však srážecím odporem tekl jen nepatrný proud do děliče a úbytek na něm by byl mizivý. Napětí na děliči, na kondensátoru a na anodě elektronky by proto stouplo skoro na plnou hodnotu sítě 220 V a způsobilo by značně kratší expozici. Pro provoz na obou napětích tedy universální provedení nepřichází v úvahu, i když je možno použít jej pro napětí jediné.

Napájecí napětí přístroje 120 V odeberáme z odbočky na primáru síťového autotransformátoru, kam se připojuje síť při 120 V. Je to dostatečně tvrdý zdroj a malé úchytky napětí $\pm 10\%$ při napájení z obou napětí sítě vůbec nevadí. V důsledku samočinné schopnosti tohoto přístroje, vyrovnávat kolísání napětí sítě, (viz rozbor zapojení) nenastane zjištěná chyba v expozici.

Paralelně ke žhavení elektronky je připojena návěšní žárovka Ž 12 V, 0,1 A. Je silně podžhavena, aby její světlo nerušilo práci v temné komoře, i když je skryto za temně červeným sklíčkem.

K síti je přístroj připojen lítípramennou síťovou šňůrou s bezpečnostním vodičem, který je dokonale spojen s kostrou, je-li kovová. **Závisí na tom bezpečnost obsluhy ve vlnké temné komoře.** V případě poruchy isolace některé součásti odnesou to nejvíce síťové pojistky a život nemůže být ohrožen. **Nepodceňujme toto nebezpečí a důsledně používejme šňůry s bezpečnostním vodičem. Plechová kostra přístroje nesmí být sama spojena ani s jediným obvodem v přístroji, pozor na to!**

V přívodu sítě je zařazen dvoupólový páčkový vypinač V. Za ním je síťová pojistka 50 až 100 mA malého trubičkového provedení. Chrání součásti přístroje proti zničení následkem ev. zkratu.

Přímo ze sítě jde proud ke dvoupólovému přepinači P (je to vlastně vypínač).

Je-li v nakreslené pravé poloze, probíhají všechny vysvětlené pochody v přístroji. Přes jeho levý dotek jde proud ze sítě do zásuvky **Z 2**, kde je připojeno pracovní osvětlení temné komory, nejčastěji oranžové. Při zvěšování nebo kopírování toto světlo svítí, aby bylo vidět na práci. Jakmile se nastaví nový snímek a je třeba jej zaostřit, přehodí se přepinač **P** do levé polohy, označené »oslíkem«. Osvětlení komory, napájené ze zásuvky **Z 2**, zhasne. Elektronice **6L 31** se pravým dotekem přeruší anodový proud, takže relé **RE** pustí kotvičku. Tím se spojí dotek **M** a zvěšovák se trvale rozsvítí. Teď je možno lehce zaostřovat a světlo v komoře neruší. Oboje se tak ovládá jediným pohybem.

Nakonec několik slov o elektronice **6L 31**. Je zapojena jako trioda, její stínící mřížka je spojena s anodou. V přístroji se dobře osvědčila. V případě použití vadného kusu se značně zvýšeným mřížkovým proudem by nastavené časy nemohly být uvedeny do souhlasu se skutečností. Sláne-li se tak, je nutno použít jiné dobré elektronky.

Mechanické sestavení přístroje.

Předchozí výklad byl velmi podrobný, daleko podrobnější, než bývá v obvyklých návodech pro radioamatéry. Jak jsme už uvedli na začátku, je tento přístroj určen převážně pro fotoamatéry a fotografy. Nelze u každého z nich předpokládat znalosti a zkušenosti z oboru praktické radiotechniky, do níž elektronický časový spinač určitě patří svou konstrukcí a způsobem stavby. Mnozí z nich se jistě pustí sami do práce a proto bylo nutno podrobně rozvést i ty problémy, které každý radioamatér lehce vyřeší. Proto tak obsáhlý popis jednotlivých součástí, proto i zvlášť důkladný rozbor elektrické části a funkce přístroje. Ale i pracovník bez zkušeností se může bez obav pustit do stavby, jestliže sledoval dobrě výklad. Mnohý zájemce najde i ochotného zkušenějšího přítele, který mu ulehčí začátek práce.

Praktickou stavbu nejlépe usnadní zřetelné **fotografie**, které jsou upraveny přehledně a všechny součásti v nich zvlášť označeny. Po jejich prostudování můžeme připevnit na sestavené chassis všechny součásti. Pod šroubky a malíčky dáme sekánek nebo pérové podložky, aby nemohlo dojít k samovolnému povolení. Na chassis připevníme všechny součásti spinače, kromě obou zásuvek **Z 1** a **Z 2**, které jsou na skřínce a s přístrojem se propojí až nakonec. Pro připevnění elektrolytu **C 2** vyrábíme z proužku tenkého plechu (asi 0,4 mm) upevňovací sponu, staženou šroubkem M3. Na konci je záhyb, kterým se spona s elektrolytem upevní pod levý šroub, připevňující síťový autotransformátor. Mezi kondensátorem a objímkou dáme jeden závit isolačního papíru a to i tehdy, je li v pertinaxové trubce (Viz obrázek 13).

Signální čočku s rámečkem připevníme dvěma šrouby M3 svrchu do vykrojené díry **A** chassis, jak je vidět na obr. 15. Zespoda pod malíčky dáme velkou pertinaxovou podložku od elektrolytu. Pod jednu malíčku vložíme příchytku pro přívody k zásuvkám, pod druhou utáhneme malý plechový úhelník pro nasunutí držáku s žárovkou (viz obr. 14). Při montáži vypínačů **V** a **P**, je »zapnuto« a »oslíkem« nahoru, od sebe!

Přepinač s namontovanými odpory má být upraven tak, aby volný konec odporu R_1 vycházel z věnce přímo na tlačítko. Na šroubků přepinače vložíme krátké dílanční sloupek, (lze je nahradit většími maťkami, asi M5), které zamezí vyčinování konců šroubků nad vrchní desku skřínky, kde by vadily štítku. Na obr. 13 je okolí přepinače a tlačítka jasně vidět a vše je výrazně označeno. Na obr. 14 vidíme součásti na druhé straně chassis. Všechny součástky překontrolujeme a zjistíme-li, že je vše v pořádku, začneme spojovat. Protože mnohým zájemcům nejsou známy zásady a požadavky správného pájení v radiotechnice, věnujeme tomu zvláštní odstavec.

Pájení: Protože zde spojujeme pájením jemné dráty, převážně měděné, nesmíme zásadně používat pro jejich očištění kyselinu, obvyklé při hrubé klempířské práci. Pro pájení v radiotechnice je vhodná jedině kalafuna nebo její nasycený roztok v denaturowaném lihu, jímž čistíme spoje před pájením. Nepoužijeme tudíž ani pájecích past, protože témař všechny výrobky jsou mírně kyselé a vždycky po nějakém čase způsobují na spojích výkvět měděnky. V radiotechnické výrobě se používá už léta témař výhradně roztoku čisté drcené kalafuny v denaturovaném lihu, jímž se spájené místo mírně potře před pájením. Roztok se dostane snadno všude a očistí spoj se všech stran. Při tomto způsobu je však samozřejmě nutno mít pájené vodiče a očka bez nečistot, případně je předem mechanicky očistit. Spoje jsou pak velmi úhledné a lesklé.

Pro práci v radiotechnice jsou vhodné malé a lehké elektrické páječky. Nevhodnější pro tento účel a zejména pro pájení v miniaturní technice, jsou páječky zkratové, které mají topné tělisko z jednoduché smyčky drátu, ohřívané přímým průtokem silného proudu z transformátorku, umístěného v držadle páječky. Celá páječka má tvar jakési pistole.

K pájení používáme co nejmenšího množství pájky (t. j. pájecí slitiny cínu a olova) a neobalujeme spoje nevhlednými koulemi. Takové spoje i špatně drží a způsobují poruchy. Je-li spoj kalafunou řádně očištěn, stačí podržet na něm malý okamžik páječku s nepatrným množstvím pájky na špičce. Ta se po spoji lehce rozteče a utvoří lesklou kapičku, bezvadně držící.

Zapojování přístroje:

Vezmeme si k ruce **schema přístroje na obr. 4. Zapojovací plánek** (t. zv. drátovačka) u tohoto návodu není. Má to dva důvody: Zapojování není vůbec choullostlivé na nějaké vazby nebo škodlivé kapacity spojů, které jsou kritické v každém příjimači. Proto je lhostejné, jak dlouhé spoje vyjdou a kudy je vedeme, i když by bylo nesmyslné tahat je zbytečnými oklikami. Spoje vedeme ve svazcích po hromadě a do jednoho pramene se dají ty, které jdou přibližně stejným směrem. Pramenů má být raději méně. Na povrchu je ovážeme isolovaným spojovacím drá-

tem. Je to střední cesta mezi důkladně staženými svazky, jak je známe pod jménem kabelové formy z telefonních zařízení, a mezi nevhledným spojováním bodů nejkratší cestou. Na fotografii našeho vzorku je účelně a vzhledně provedena montáž; svazky jsou omotány několika závity téhož spojovacího drátu s igelitovou isolací.

Druhý důvod pro vypuštění zapojovacího plánu je okolnost, že začátečníci, kterých mezi zájemci o tento přístroj bude nejvíce, jsou svedeni zdánlivě snazším spojováním podle plánu. Schéma se vyhýbají, ačkoliv každý, kdo začne pracovat podle něj, už po několika spojích pozná jeho přednosti.

A nyní jak budeme postupovat podle schématu: Začneme od zadu, t. j. od napájení. Změřme si přibližně délku drátu na př. od vypínače **V** k síťovému transformátoru. Spoj na jedné straně připájíme a vedeme k druhému místu na transformátoru účelně krátkou cestou tak, aby společně s tímto spojením mohly jít i ostatní spoje z jeho blízkosti. Jakmile spoj založíme, obtáhneme si jej ve schématu barevnou tužkou. Pro začátečníky je to výborná kontrola, která téměř vyloučí chyby. Tak pokračujeme bod po bodu. Některé spoje uděláme znova, jestliže jsme je napoprvé nepoložili účelně.

Pozor na možnou záměnu vývodů některých součástí, zvláště síťového autotransformátoru a elektrolytu **C 2**, která by měla zlé následky. Potenciometr **R 15** zapojme podle obr. 6 (při pohledu ze zadu!) Při zapojování objímky elektronky pájíme opatrně, abychom nepopálili okolní přívody. Dráty nemají být silnější než 0,4 mm a raději volně vedené, aby dotyková pera v objímce elektronky neztrafila nufnu vůli. Jinak by mohlo nastat zkřivení nebo dokonce vylomení některého kolíčku elektronky. Zapojení objímky je pod schématem na obr. 4 a jednotlivé vývody jsou označeny od mezery po směru hodinových ručiček číslicemi, shodnými se schématem. Všechny spoje jsou vedeny drátem. Přívody k návěstní žárovce jsou vhodnější ohebné, z izolovaného kablíku. Při výměně žárovky nebo elektronky je nutné držák vymout. Tvrzé spoje z drátu by se pak snadno ulomily.

Ze zapojeného chassis vedou jen čtyři volné dráty. Jeden k zásuvce **Z 1** (společně s tříšovákem), druhý k zásuvce **Z 2** (osvětlení); třetí k oběma společně, je na nich propojen. Čtvrtý vede k jejich uzemňovacím kolíkům od chassis. Tyto čtyři vyvedené spoje spojme ve svazek kouskem izolační trubičky a u východu z chassis přitáhneme pod malou plechovou příchytku. Použijeme k tomu jednoho z upevňovacích šroubů objímky signální čočky a její perlínaxové příložky (viz obr. 14). Tím jsme se zapojováním chassis hotovi.

Vnitřek však ještě nepřipevňujme, protože musíme nejdříve uvést spinač do chodu a provést cejchování. Postavme zapojené chassis na stůl a k jeho volným vývodům pro zásuvky připojme třeba dvě obvyklé stolní lampy na síť, jimiž budeme zkoušet správnou funkci přístroje.

K volným pólům vypínače **V** (u středu desky) připojme síťovou šňůru a její ochranný vodič spojme s kostrou.

Tím je zapojování skončeno a nastoupí kontrola. Provedeme podrobnou kontrolu správnosti všech spojů. Pravděpodobně objevíme nějaké nedostatky a odstraníme je dříve, než způsobí škodu nebo úraz. Jsme-li si po kontrole jisti, že je všechno v pořádku, můžeme začít přístroj zkoušet.

Uvedení do chodu a zkoušení.

Popis dalšího postupu je velmi podrobný a je určen zejména těm, kteří budou ve většině případů pracovat bez jakýchkoliv měřidel i zkušeností. Při předchozí pečlivé práci a zachování pravidel opatrnosti se to však každému určitě podaří. **P o z o r !** **Při použití autotransformátoru je přístroj stejně jako každý universální přijímač spojen přímo se sítí. Proto pro vlastní bezpečnost při jeho zkoušení pracujte se suchýma rukama a na nevodivé podlaze, abyste při neopatrém dotyku s některou částí pod napětím nepřišli k úrazu el. proudem.**

Přístroj přepneme na správné síťové napětí, zasuneme elektronku, žárovíčku, přepinač **P** dáme do polohy »exposice«, vypinač sítě vypneme (dolů), oba knoflíky »čas jemně« i »čas hrubě« dáme do horní polohy (první je v polovině dráhy, druhý přepnut na 10 sec). Síťovou záslepku zasuneme do sítě. Vypinač sítě zapneme směrem nahoru. Rozsvítí se návěšní žárovka a současně lampa, připojená na vývod pro zvětšovák. Asi po 15 vteřinách, kdy se elektronka nažhavení, počne procházet anodový proud; tím relé **RE** přitáhne a lampa zhasne. Je-li do druhého přívodu pro zásuvku **Z 2** připojena druhá lampa, musí svítit stále.

Nyní přepneme přepinač **P** do polohy »oslření«. Lampa v zásuvce zvětšováku **Z 1** se musí rozsvítit, na přívodu **Z 2** musí zhasnout. Přepinač **P** tedy zase vraťme zpět do polohy exposice a stiskněme na okamžik flačítko **T**. Při jeho puštění se musí rozsvítit lampa v přívodu pro zvětšovák a po době přibližně 10 vteřin má zhasnout. Jesliže jsme použili správných součástí, bude to souhlasit. I když bude čas podstatně jiný, hlavní je, že přístroj exponuje. Ostatní už se spraví snadno.

Tento výsledek může mít hned napoprvé každý staviteľ přístroje. V opačném případě je nutno přístroj vypnout a trpělivě hledat chybu.

Cejchování.

Jestliže přístroj exponuje, můžeme cejchovat. Vezmeme si k ruce hodinky se zřetelnou vteřinovou ručičkou, nebo ještě lépe stopky. Pravý knoflík dáme na **10 sec**, levý na **0**. Změřme dobu exposice. Je-li delší, vytočme levý knoflík vlevo na značku **- 40**. Změřme znova; čas má být zřetelně kratší. Vytočme knoflík na značku **+ 60**; čas se musí značně prodloužit. V které poloze levého knoflíku je čas 10 vteřin uděláme malou značku.

Pak přepneme pravý knoflík na jiný čas a opakujeme postup. Takto snadno zjistíme, kterým směrem je úchylka. Jsou-li značky souhlasu časů u levého knoflíku směrem vlevo od nuly, je nutno zkrátit expoziční dobu zvětšením odporu **R₁₄** na fakovou hodnotu, až hrubě nastavené časy budou přibližně souhlasit při levém knoflíku na 0, t. j. s běžcem uprostřed dráhy.

Jestliže to bude obráceně, zvolíme také opačný postup. Kontrolujeme, zda souhlasí údaj levého knoflíku při vytočení do krajních poloh, kde se časy kráší a prodlužují přibližně o 40 a 60%.

Kdybychom vypsáným způsobem nemohli dosáhnout souhlasu na tomto místě, (odpor **R₁₄** není možno zvětšovat asi přes 5 kΩ) je pravděpodobné, že kapacita kondensátoru **C₁** má značnou úchylku od hodnoty **8 uF**. Připojme na zkoušku pa-

ralelně k tomuto kondensátoru přídavnou kapacitu asi $1 \mu\text{F}$ a zkuseme, zda se stav zhorší nebo zlepší. Vyžaduje-li to zvětšení kapacity, najdeme připojováním různých kondensátorů k \mathbf{C}_1 za stálého zkoušení časů a řízení obou knoflíků správnou hodnotu kapacity. Kdyby se však stav připojením přídavné kapacity paralelně k vývodům \mathbf{C}_1 zhoršil, je jeho kapacita příliš velká. Ubrat ji můžeme těžko, ale pomoc je snadná. Tady v každém případě pomůže malé zvětšení odporu \mathbf{R}_{14} zkusemo na správnou hodnotu.

Souhlasí-li všechno při knoflíku »čas jemně« na nule jen na jediné krajní poloze, zatím co druhá by odolávala pokusům o správné nastavení, zkuseme ještě poslední pomoc, a to změnit odpor \mathbf{R}_{18} . Sehrání všech vypsaných postupů se docela jistě podaří získat dostatečně přesný souhlas údajů knoflíků se skutečností. Napřed je však nutné se přesvědčit, jsou-li hodnoty \mathbf{R}_1 až \mathbf{R}_{11} a \mathbf{C}_1 aspoň přibližně správné, abychom nehonili nesouhlas změnami členů děliče napětí, zatím co chyba by byla v součástkách s příliš velkými tolerancemi. To je však velmi nepravděpodobné. Celé cejchování není ani zdaleka tak složité, jak by se mohlo někomu zdát po přečtení návodu. Uvedli jsme do chodu už několik podobných přístrojů s úplně běžnými součástkami a nikde jsme neměli potíže.

Vestavění přístroje do skřínky.

Do dvou kulačních otvorů na zadní stěně skřínky připevníme obě připravené síťové zásuvky kolíkem nahoru (viz obr. 17). Obdélný otvor po straně zakryjeme zespoda kouskem **perforovaného** plechu nebo perlinaxu a přibijeme hřebíčky. Do rohových špalíků předvrátíme díry pro šrouby na upevnění dna. Konečně do malého otvoru mezi zásuvkami vsuneme zvenčí síťovou šňůru. Uvnitř za otvorem ji vytáhneme na délku asi 12 cm včetně holých konců, zahneme ji podle stěny k vrchní desce skřínky a přes isolační papírovou vložku ji přitáhneme pevně ke stěně plechovou přichytítkou. Pro její upevnění můžeme použít vnitřních upevňovacích šroubků zásuvek, dáme-li je skrz a zvolíme-li druh do kovu M3 s maťkami.

Tím je skřinka připravena pro vestavění vnitřku. Zapojené chassis vsuneme dovnitř a přitiskneme k vrchní desce skřínky. Z otvorů vylezou ven hřídelky, krčky vypínačů a vrchol signální čočky. S vrchní strany skřínky prostrčíme čtyřmi malými otvory delší šrouby M3 a zatáhneme je do perlinaxových matek, přinýtovaných na chassis. Nyní zapojíme přívody k zásuvkám a síťovou šňůru na správná místa.

Poslední prací je přilepení šířku. Vrchní stranu skřínky pořeme vhodným kvalitním lepidlem a povolíme jeden ze čtyř upevňovacích šroubů. Nasadíme tam jeden roh šířku a přes větší podložku Ø 3/8 mm šířtek šroubem přitáhneme. Tak postupujeme ve všech rozích a šířtek dobře přitiskujeme k nalepené desce. Po zaschnutí lepidla šířtek přestřkneme čirým nitrolakem; přitom zakryjeme řidící orgány a povrch skřínky. Kdo nemá k disposici pistoli, lehce to udělá obyčejnou foukací fixírkou a více zředěným lakem. Nasadíme knoflíky a přitáhneme vnější bakelitové maťky vypinačů. Po přisroubování spodní desky je přístroj připraven k provozu.

Provoz a používání elektronického časového spinače EXPOMAT.

V předchozích stálejších jsme určili nezvykle podrobný výklad právě zájemcům začleňníkům z řad fotoamatérů; nemusíme se proto příliš šířit o práci s tímto přístrojem, kterou zase oni sami znají nejlépe. Stejně tak znají výhody tohoto přístroje, k jehož stavbě přikročili.

Vynalézavé hlavy chceme upozornit na mnohé další možnosti v použití tohoto časového spinače. Na př. jeden z našich přístrojů už pracuje v dispečerské službě na velké stavbě. Každý pracovní pohyb zemního rypadla se samočinně sdělí spinači, který podle předem zvoleného nastavení tento impuls přepočítá na časovou jednotku. Současně uvede na základě nabrané a vyklopené ližice rypadla do chodu červenou pásku elektrického grafikonu na příslušnou dobu. Dispečer tak má stále přehled o okamžitém procentu využití časodenního a hodinového plánu na stroji. Takových možností využití časového spinače je v našem průmyslu i stavebnictví mnoho.

Vrátme-li se však na začátek, kde jsme uvedli požadavky, kladené dotazovanými odborníky na funkci a vlastnosti dobrého časového spinače pro fotografií. Podívejme se, jak je tento prosíčí přístroj splňuje:

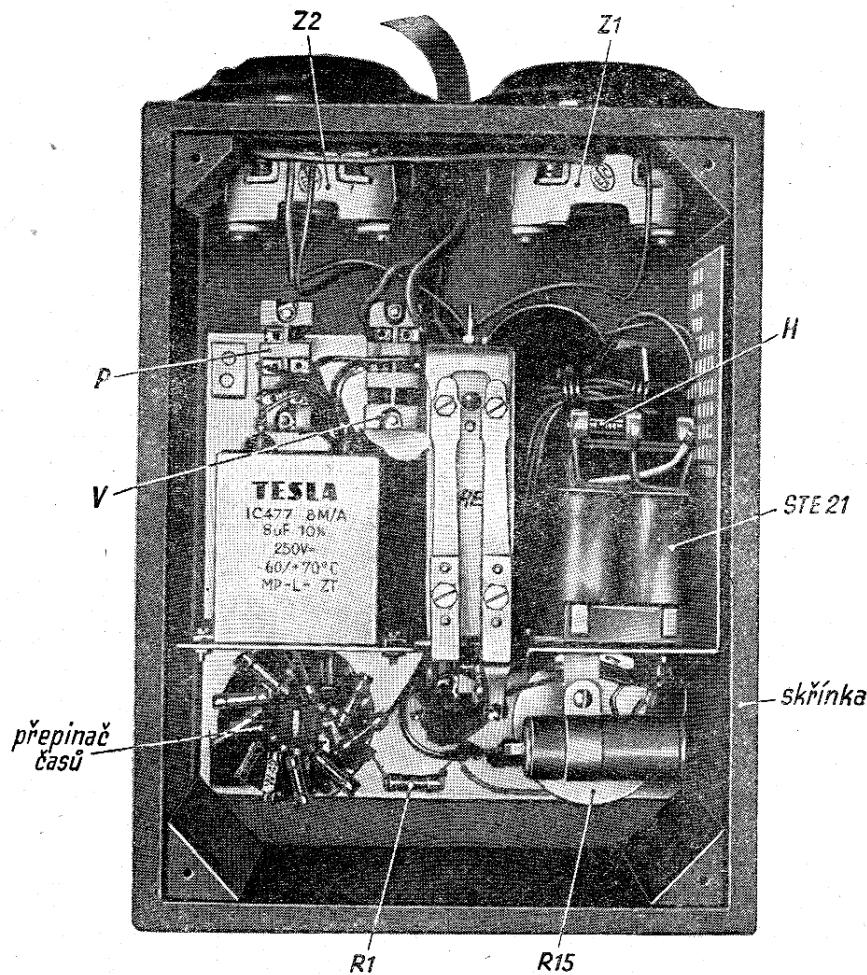
Prvních pět bodů je splněno beze zbylku. Šestý bod je závislý na obratnosti obsluhy. Po chvíli práce se spinačem si každý pamatuje těch několik základních časových stupňů na přepinači a dovede je snadno nastavit naslepo, vzhledem ke kolmé poloze knoflíku při zvoleném čase 10 sec. Žádané zvětšení nebo zmenšení nastaveného času k nejbližším sousedním hodnotám lze buď skokem, nebo jemným řízením, kde se poloha knoflíku také dobře pozna a odhadne i v úplné tmě. Zvlášť náročný konstruktér má možnost udělat stupnice prosvětlené, nebo aspoň se světlíkujícím označením. Důmyslu se meze nekladou.

Sedmý a osmý bod je fakté splněn, jak ukazují fotografie a popis.

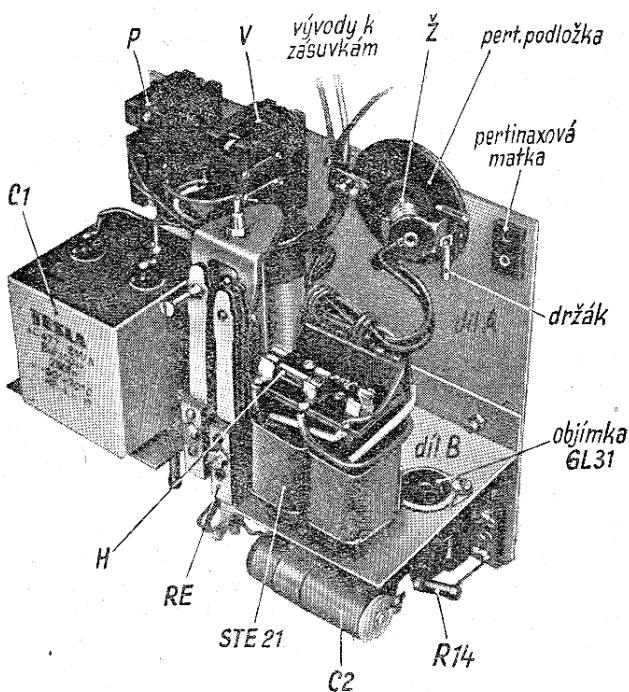
Devátému bodu jsme věnovali zvláštní pozornost, protože počítáme právě se zájmem z řad fotoamatérů bez zkušenosí v elektronice. Nejjednodušší možná konstrukce časového spinače a mimořádně podrobný návod umožní každému stavbu vlastními silami.

Desátý až třináctý bod jsou splněny. Bod čtrnáctý je snad nejdůležitější ze všech, protože **tu jde o ohrožení lidského života**. Postavíme-li přístroj přesně tak, jak je předložen v tomto návodi, je práce s ním i ve vlnkém prostředí úplně bezpečná. Před dotykem s živými částmi pod napětím je obsluha chráněna dvojitou izolací v serii. (Isolace součástí a spojů proti chassis a další isolace kovových částí chassis od dotyku rukou s vrchu skřínky.)

Jestliže jste pracovali pečlivě a použili dobrých součástí, nemůže se ani při dlouhém provozu na přístroji nic pokazit. Věříme, že přístroj způsobí hodně radosti a udělá spoustu užitečné práce. K tomu Vám přejeme hodně zdaru.



Obr. 16. Přístroj ve skřínce s odejmutou spodní stěnou.



Obr. 14. Pohled svrchu ze zadu.

K jednotlivým součástkám.

Seznam použitých součástí a materiálu je sestaven podle zhotovené konstrukce časového spinače. Protože zájemci o jeho stavbu budou často používat součástí odlišných, které mají po ruce, uvádíme k jejich výběru vysvětlivky a to ke každé závažnější položce.

Elektronka Tesla 6L 31 může být bezemě nahrazena přesnou ekvivalentou Tungsram 6 AQ 5, nebo po mechanické úpravě chassis jakoukoliv koncovou elektronikou menšího výkonu, na př. EBL 21, EL 3 a pod.

Kondensátor C₁ = 8 μ F/160 V MP musíme vybrat opatrň, aby měl dokonalou izolaci dielektrika. Nesmí mít svod, aby

nenašávalo samovolné vybíjení. Dobrý kondenzátor musí po nabíjí napětím asi 100 V ss vykazovat ještě za několik minut zřetelnou jiskru. Zvlášť kvalitní výrobky udrží náboj až několik hodin. V popsaném provedení přístroje je dost místa, takže je možno vestavět mnohem větší typ, než jakého jsme použili. Kapacita může mít malé úchytky, které podstatně

neovlivně činnost přístroje. Při použití inkurantních kondensátorů je nutno vybírat opatrně!

Elektrolyt C 2 = 10 μ F/30 V může být nahrazen i větší kapacitou. Nevolme však větší, než 25 μ F, aby se nezvětšila časová konstanta relé.

Síťový autotransformátor Jiskra STE 21 nemá zvláštní vývod pro 120 V na primáru. Odbočka na primár 120 V je však vedena na krajní pérový držák pojistky. Tam připájíme anodový přívod. Je možno použít i jiného autotransformátora, na př. Jiskra ST 63, nebo i síťového transformátoru malých rozměrů, se sekundárem 120 V.

Přepinač skokové (hrubé) volby časů se v předepsaném provedení těžko dostane; ale snadno se upraví z jiných typů, na př. z přepinače Tesla (Philips) TA, 4 polohy, 3×4 póly. U tohoho přepinače odstraníme opatrným rozvedením lůžka jedno pero a takto vzniklou mezera jemnými kleštíčkami pevně uchopíme stříbrný doteček, závitovaný ve střední otvořné desce. Mírným páčením jej vytáhneme ven, stejně tak druhý, takže zbude jen jeden. Vyjmuté pero upevníme obráceným postupem zpět. Nyní rozebereme mechanismus přepinače; pozor, abychom neztratili kuličku nebo pružinu. Uvnitř je rohaťka, jejíž výrezy slaví jednotlivé polohy. Podle nich musíme vypilovat další potřebné výrezy, aby se přepinač otáčel kolem dokola. Rohaťku a hřidelku namažeme vaselinou a celý mechanismus opatrně složíme. Pokud nemáme nové nýtky, které je při rozebrání nutno odvrátit, můžeme je nahradit šroubky M3 s malíčkami. Vypilujeme-li rohaťku pro možnost rotace kolem dokola, máme k dispozici ještě jednu polohu navíc, t. j. dvoucestou. Lze tam připojit ještě jeden odpór **R 12 5M Ω** , jímž získáme další čas. 160 sec; při zvětšení jemným řízením dostaneme se až na 250 sec. Použijeme-li pro úpravu jiného přepinače, na př. Tesla-Always nebo Jiskra s jednostrannými pery, bude úprava přepínací desky obtížnější, protože je tu nutno zkrátit nebo vyměnit některá pera. U těchto typů lze však dosáhnout jen 11 přepínacích poloh, i když se točí dokola.

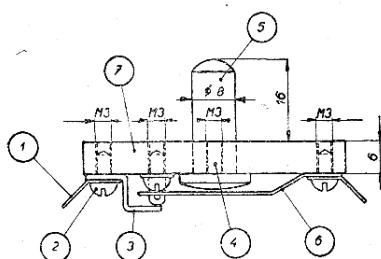
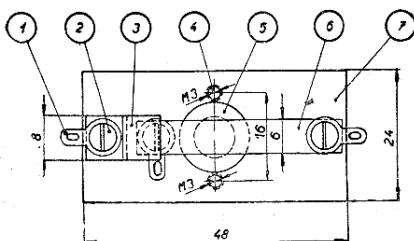
Na upravený přepinač připájíme pečlivě odpory řetězu **R₁** až **R₁₁**. Uhledně je srovnáme do věnečku a příliš neohříváme

pera páječkovou. Máme-li větší odpory než $\frac{1}{4}$ Wattu, můžeme je umístit na zvláštní svorkovničku a p., protože by se na přepinači těžko srovnaly. Odpor **R₁** vyvédeme z přepinače ven. Při zapojení se připojí přímo na tlačítko. Ve většině případů bude nutno zkrátit hřidelku přepinače pilkou na kov. Naměříme si vhodnou délku podle sily vrchní desky skřínky, chassis a díry v knoflíku. Ten má být nad štítkem 1 až 2 mm vysoko. Aby se knoflík na hřidelce neprotácel, spilujeme ji mírně do plochy v místě, kde bude opřen stávající šroub nebo červík. Pozor na správnou polohu knoflíku, který musí ukazovat na 10 sec, je-li spínací doteček přepinače v poloze, vyznačené ve schématu (mezi **R₆** a **R₇**, obr. 4).

Lineární potenciometr R₁₅ = 10 k Ω vbereme raději větší. Máme-li možnost, zjistíme, zda při běžci ve střední poloze je od něj na obě strany přibližně stejný odpór. Usnadní to cejchování hotového přístroje. Hřidelku potenciometru upravíme stejně jako u přepinače časů.

Tlačítko T ve většině případů bude nutno vyrobit, nebo upravit z jiných podobných součástí, protože ve vhodné podobě se málokde dá opatřit hotové. Práce však je tak jednoduchá, že ji lehce svede každý. V nejjednodušším provedení to může být ploché pero z fosforové bronzi, které pružnosti doléhá na nějaký doteček, na př. šroubek. Shora sedí na peru válečkové tlačítko z isolantu. Při jeho stlačení pero opustí horní doteček a přeloží se na dolní. K upevnění stačí perfanaxová destička, dolní doteček se může upravit z malého úhelníčku. Jedno takové řešení je na obr. 9. Jako hotové tlačítko tovární výroby se velmi dobré hodí obvyklý typ z telefonní techniky se svislými pery, jemuž bude však někdy nutno prodloužit tlačný váleček.

Relé RE se vyskytuje v obchodech jako inkurant v mnoha typech. Vyberme relé, vinuté z nejslabšího drátu; od 0,15 mm dolů vyhoví každá síla. Ohmický odpór vinutí má být nejméně 1500 Ω . Na každém relé je pod vrchním obalovým papírem cívky štítek s údaji o vinutí. První římská číslice značí pořadí vinutí, je-li jich na relé více. Druhé číslo je ss



Obr. 9. Výroba tlačítka T. Detaily: 1 - pájecí očko. 2 - šroub M 3. 3 - dotykový úhelníček. 4 - otvor se závitem M 3 pro upevňovací šroub. 5 - knoflík tlačítka. 6 - dotykové pero. 7 - základní destička z pertinaxu.

ohmický odpor vinutí. Třetí číslo je počet závitů a čtvrté udává sílu a isolaci drátu. Na příklad relé Tesla 6255 má na štítku: I-2800-27000-0,10 CuS. Znází to, že jediné vinutí cívky má odpor 2800 Ω , 27.000 závitů drátu 0,1 mm se smaltovou izolací. Vyhoví tu každé relé, jehož hodnoty se od těchto příliš neliší. Cívky vhodných typů mívají délku asi 70 mm a průměr asi 20 mm. Má-li relé více vinutí, spojíme je s výhodou do serie, ale ve správném smyslu, aby se jejich magnetický účinek nerušil. Relé využíváme dobře benzinem od případných nečistot. Slavěcím šroubem nastavíme lehký pohyb kotvičky bez vůle, aby nepůsobila časovou chybu. Relé má mít v čele kostry jednu nebo dvě díry se závitem pro upevňovací šrouby. Je to vhodné a jednoduché upevnění.

Dotek M na relé dá trochu práce. Má rozpínat a spínat proud do žárovky zvětšováku, který bývá až 0,5 A. Na to nejsou příliš vhodné dotecky těchto relé, určené pro slaboproudou techniku. Jejich isolace

od kovové kostry relé není dostatečná pro napětí sítě. Celý dotekový systém relé proto odšroubujeme. Díry po upevňovacích šroubech v kostře relé převrtáme na větší průměr, asi 6 mm. Do nich vložíme krátké kousky isolační pertinaxové trubičky 3/6 mm. Mezi kontakty a kostru relé vložíme pak pertinaxovou destičku síly 1 až 2 mm. Shora prostrčíme o něco delší upevňovací šrouby, než byly původní a zdola u cívky je přitáhneme matkami, které podložíme pertinaxovými podložkami. Tím je celý dotekový systém dostatečně izolován od kostry relé. Teď vybereme vhodný dotek na relé, bývá jich tam i více. Je třeba, aby při přitažení kotvičky rozpojil. Na zkoušku přes něj připojíme žárovku asi 60 W do sítě a zkusíme opatrně rozpojovat. **Pozor na úraz el. proudem!** Pozorujeme dotek, zda příliš nejsírký. Některé dotecky nejsírký vůbec, nebo jen velmi málo a nebude třeba jejich další úpravy. Je-li na relé několik rozpojovacích doteků, můžeme je spojit paralelně; jsou pak méně zatíženy. Jinak se náprava může zjednat opilováním špičkových doteků na větší plochu, nebo i ohnutím per tak, aby dołyk nastával přímo mezi nimi. Zhoršení přechodových vlastností tu však nemá valný význam, protože se spojuje velké napětí, které projde i znacným přechodovým odporem opáleného doteku. Někdy však bude třeba dodatečně přihnoout pera na kotviče, když se odisolováním pérového systému od kotvičky oddálí. Často je však možno zachovat stejnou výšku vypuštěním kovových podložek a pásků pod dotekovým systémem.

V našem vzorku pracuje takto upravené relé s původními dotecky už dlouho, aniž by se objevilo jakékoli jiskření mezi nimi. Nemuseli jsme proto použít ani zhášecího kondenzátoru, ($0,1 \mu F$ paralelně k doteku M) který naopak jiskření způsoboval. Úprava relé je velmi jednoduchá a nezpůsobí potíže.

Návěšní žárovka $Z = 12 V, 0,1 A$ je obvyklého trpasličího provedení. Upevněna je v nasouvacím držáku s objímkou. Zajistíme ji lakem, nemá-li zvláštní pérové zajištění. Do skřínky pod barevnou čočkou se nasouvá s držákem jako celek na vhodný úhelník. Aby její světlo neby-

lo na závadu práce v komoře, je silně podžhavena a ještě bude nutno barevnou signální čočku zespoď přelakovat temně červeným nitrolakem a pod. Rozhodně nesmí svítit tak, jak je obvyklé u jiných přístrojů.

Vypinač sítě V a přepinač oslření - expozice P jsou páčkového provedení a upíněné centrální matkou. Na frhu jsou vhodné typy se dvěma kovovými matkami a jednou krycí ozdobnou matkou z bakelite. (Oba jsou stejně jednoduché dvoupolové vypinače!) Jejich krček bývá někdy krátký, zejména bude-li panel a chassis příliš silné. Můžeme pak jednu kovovou matku vypustit a usadit vypinače zdola přímo na těleso. Opatrně však utahujeme horní matku, aby krček nepraskl.

Přívodní šňůra sítě je nejlepší výrobek Flexo, se zástrčkou zalisovanou v gumě. Musí být třípramenná. **Tříši bezpečnostní vodič spojme s chassis.** Chassis při tom nesmí být spojeno s žádným jiným vodičem nebo obvodem v přístroji. Pozor na to!

Síťové zásuvky pro připojení zvětšováku a osvětlení komory jsou běžné normalisované typy pod omítku. Můžeme použít i jiných, pro vrchní montáž, zvětší však zbytčně rozmetry přístroje. Jejich bezpečnostní kolíky palí nahoru. Propojíme je dobře na chassis spinače, jak je naznačeno ve schématu. Celý nulový bezpečnostní systém sítě pak prochází přes přes chassis i do připojených spotřebičů.

Odpory R₁ až R₁₁, resp. R₁₂, stáčí v nejmenším běžném provedení $\frac{1}{4}$ Watty. Nejlépe se montují přímo na přepinač. Výběc však nevadí, použijeme-li v nouzi odpory větších, nebo složíme-li jednotlivé hodnoty ze dvou i více kusů. Musíme však vyřešit jejich umístění na oddelenou izolační desítku, protože se na přepinač už nevejdou. Přesnost odporů není pro většinu případů příliš důležitá, jak bylo vysvětleno ve staří o funkci přístroje. Jaká přesnost odporů a kondensátoru C₁, taková bude absolutní přesnost jednotlivých nastavených časů. Úprava odporů doškrabáním a pilováním odporevové vrsivý je sice možná, ale mállokdo ji svede správně a úspěch není trvale zaručen. V našem přístroji jsou odpory bez jakéhokoliv vý-

beru, některé s úchytkou až 10%. Časy také nemají větší úchytky. Při nákupu můžeme proto vzít i odpory jiných značených hodnot, na př. 0,33 MΩ místo předepsaného 0,32, nebo 120 kΩ místo 125 kΩ, protože tento rozdíl je ještě v mezích dovolené tolerance.

Odpor R₁₃ není vůbec kritický a R₁₄ se může při cejchování ještě změnit, takže jeho správnou hodnotu si opaříme až do dlečené.

Štítek na panel je přikládán do tohoto návodu v úplné podobě. Opařně jej ostříháme kolem vnější černé čáry, průbojníkem vyrázmě pořebné otvory a po připevnění na vrchní desku skřínky jej nastříkáme průhledným nitrolakem nebo zapomen. Možné je i přikrytí plexiglasem nebo celuloidem. Jsou však poříze s malou délkom krčků vypinačů **V** a **P**.

Chassis (kosistra) časového spinače se skládá ze dvou dílů A a B a je na výkresu v celku [obr. 10]. Je zhotoven v této formě ze železného měkkého plechu 1 mm. Díry jsou vykrouženy nebo vyvrťány ještě do rovného plechu a teprve potom se ohýbá (platí o dílu B). Hotové díly chassis se galvanicky zinkují nebo nastříkají nitrolakem neutrální barvy; spojit je můžeme buď šrouby, nebo i bodovalé svařit (to ovšem před povrchovou úpravou). Chassis má v rozích vyvrťané otvory (díl A), kam se podle výkresu přinýtují nebo jinak uchycí perlínaxové izolační matky. Jsou to malé kousky perlínaxu nebo novotexu 2 až 3 mm, v nichž je vyříznut závit M3. Sedí na chassis zespoď a závit se kryje s rohovými otvory Ø 6 mm, jimiž projdou bez dotyku s kovem upveřňovací šrouby ve skříni. **Toto opaření je nezbytně nutné pro bezpečnost obsluhy při ev. poruše isolace některé součásti v přístroji.** (Důsledně je provedte! (viz obr. 10).

Chassis v této úpravě vyhoví pro většinu případů, i při použití odlišných součástí. Je pamatovalo zvlášť na možnost vestavění většího kondensátoru C₁. Budeme-li mít součástky tak odlišné, že by se na chassis nevešly, nebo chceme-li přístroj značně zmenšit pro miniaturní součásti, zhotovíme chassis jiné, na př. z jednoduché perlínaxové desky, na kterou je mož-

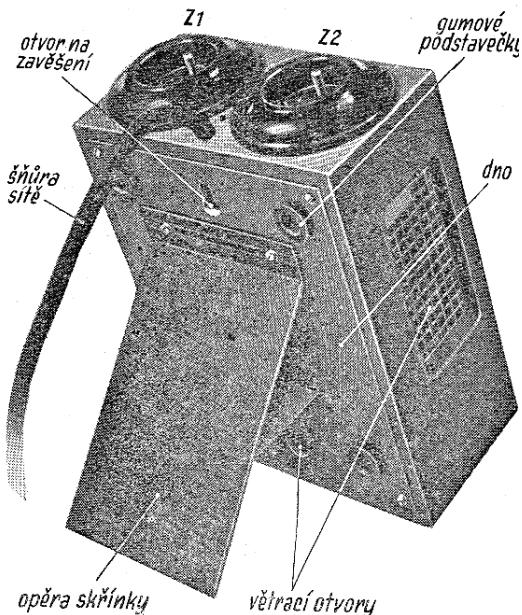
no všechno upevnit včetně ovládacích orgánů. Nelze téměř nic pokazit, protože spoje tu nejsou vůbec choulostivé na délku a na jejich vedení.

Skřinka na časový spinač je dřevěná a je na obr. 11 a 11a. Na obr. 12 je její **dno**. Základní těleso skřínky je vlastně jednoduchý rám z prkénka, na němž je pevně přiklázena horní deska ze slabého překlívky 3,5 mm. Deska je vřízlá podle výkresu a jejími otvory musí přesně projít výčnívající hřidelky, krčky a hlavy šroubů chassis. Proto je tu nutná přesná práce a kontrola. Této úpravy jsme použili pro možnost nové povrchové úpravy dřeva, kterou je sfrískání krystalovým nebo čerinkovým lakem a vypálení nebo přesněji vysušení v peci. Nezasvěcený pozorovatel na hotovém výrobku nepozná, že skřinka je ze dřeva, protože výsledek je velmi vzhledný a v ničem si nezadá s kovem. Pro tuto úpravu však skřinka vyžaduje zvlášť vyschlé dřevo a dokonale spojení v rozích drážkami. Je nutno ještě zajistit spojení v rozích slabými hřebíčky, protože při sušení v peci a teplotě přes 100°C má dřevo snahu pracovat. Jinak je to bez potíží. Tufo práci dělá mnoho odborných firem, i když třeba dřevo ještě v peci neměly.

Kdo by chtěl jinou úpravu, může skřínnku polepit knihařským plátnem nebo koženkou, případně nastrikat obyčejným nitrolakem. Je však nutno, aby povrch byl dokonale hladký a bez spár v rozích. Bylo by možno udělat i panel samostatný, na šrouby, ale je to řešení mnohem pracnější, má-li se dosáhnout dobrého vzhledu. Také to značně komplikuje povrchovou úpravu.

Nepoužívejte nikdy kovové skřínky a to z bezpečnostních důvodů. Temná komora je vlnké místo a při použití kovové skřínky by mohlo dojít snadno k úrazu elektr. proudem.

Dno se připevní čtyřmi šrouby do dřeva na rohové tříhranné špalíky zaklízené tak, aby se nedotýkaly horní desky skřínky. Velký otvor je větrací, kudy prochází vzduch zespoda do skřínky a odtud přes elektronku větracím otvorem po straně ven. Tento otvor je zespoda zakryt perforovaným plechem nebo pertinaxem proti vsunutí ruky. Dno má v rozích otvory, kam se namáčknou gumové pod-



Obr. 17. Přístroj ze zadu.

stavné špalíky, aby skřinka měla mezi podstavou mezeru a lépe stálá. Při použití podstaveček na šrouby udělejte rohové otvory menší. Malá díra se zárezem ve dnu skřínky je pro pověšení spinače na skobu ve stěně, kdyby měl pracovat ve svíslé poloze. Chceme-li přístroj postavit šikmo na stůl, upevníme na dno jednoduchý stojánek z perlinaxu s přichytkou a pantíkem. Je na fotografii přístroje ve šikmé poloze (obr. 17). Přístroj je tak velmi stabilní. Perlinax nezmí být příliš silný, aby stojánek ve složeném stavu u dna nebyl vysší, než gumové podstavečky skřínky. Přichytka proti rozevření zhotovíme z proužku tenké kůže nebo silného plátna, které přichytíme přinýtováním přes plechovou příložku.

Knotliky na přepinač a potenciometr k řízení časů jsou nevhodnější šipkového tvaru, velikosti S 35.

Montážní drát raději silnější a hlavně

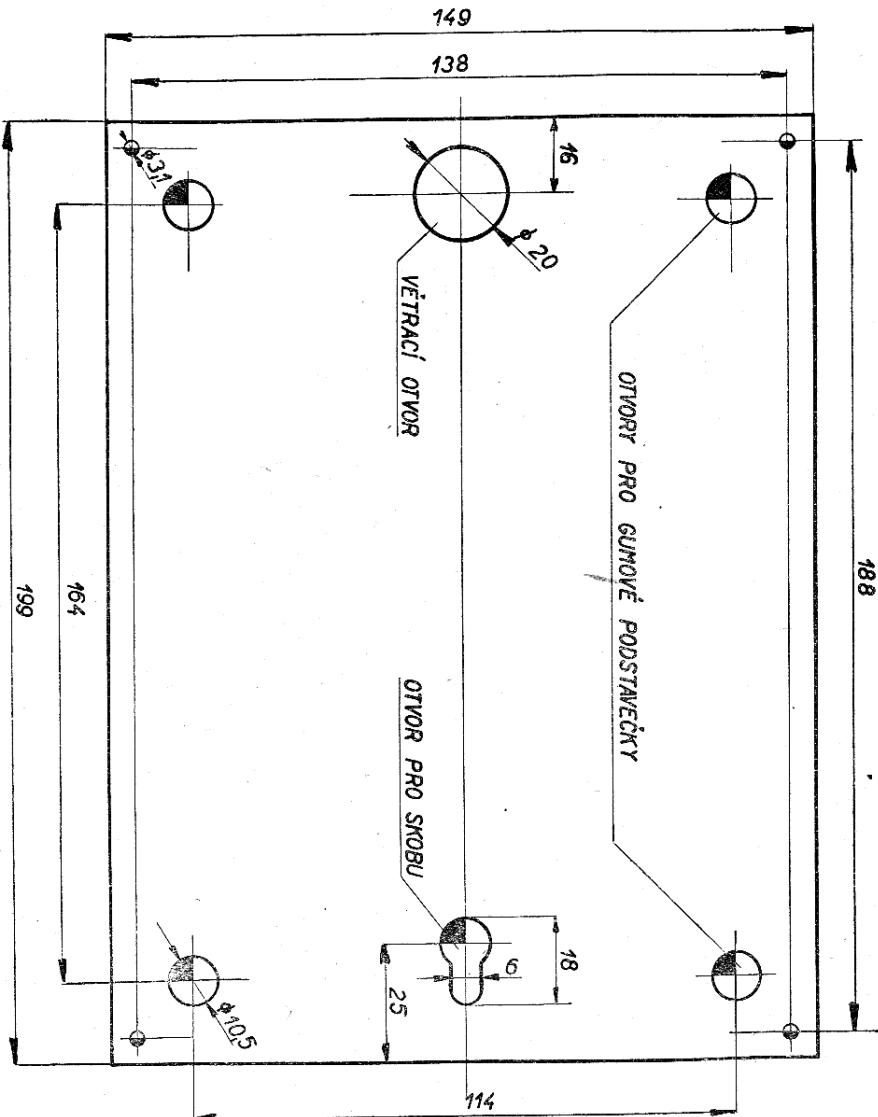
s kvalitní gumovou nebo igelitovou izolací. Vyuvarujeme se tím možných zkrátk uvnitř přístroje, kde je několik síťových průvodů.

Ostatní drobnosti, jako šrouby, podložky, matičky, nýty, očka a podobný materiál neuvádime ve zvláštní rozpisce.

Potřeba tohoto drobného montážního materiálu bude v každém jednotlivém případě jiná. Do obou otvorů 10 mm v dílu B chassis vložíme **gumové průchody**. Lze vložit též dvojitě izolační trubičky, aby se spoje neprořízly o ostrou hranu otvorů v plechu.

Seznam použitých součástí a materiálu.

- 1 elektronka Tesla 6L31 nebo Tungsram 6AQ5.
 - 1 miniaturní objímka jednoduchá, bez krytu.
 - 1 síťový autotransformátor Jiskra STE 21 nebo ST 63.
 - 1 C₂ suchý elektrolytický kondenzátor v perlinaxové nebo kovové trubce 10 μ F/30 V, (TC 501 10 M-Tesla).
 - 1 C₁ kondenzátor v plechu 8 μ F/160 V MP, (TC 473 8 M-Tesla).
 - 1 favná trubičková pojistka 50 nebo 100 mA.
 - 1 přepinač otočný (vlnový) 1 pólový, 11 polohový (Jiskra nebo Tesla)
 - 1 R 15 potenciometr vrstevový nebo dráfový, 10 k Ω lineární.
 - 1 T tlacičko přepínací jednopólové, (telefonní typ).
 - 1 RE telefonní relé střední velikosti, spínací proud 3 až 10 mA, s rozpojovacím dote-kem M (viz popis úpravy).
 - 1 žárovka trpasličí 12 V, 0,1 A.
 - 1 nasouvací držák s objímkou.
 - 2 V, P malý dvoupólový páčkový vypínač 2 A s centrální maškou.
 - 1 původní šňůra Flexo s bezpečnostním vodičem (3 prameny).
 - 2 zásuvka síťová pod omítku 10 A, (provedení ESČ).
 - 2 R₁, R₈ odpor vrstevový 80 k Ω 0,25 W — TR 101 80 K - Tesla
 - 1 R₄ odpor vrstevový 50 k Ω 0,25 W — TR 101 50 K - Tesla
 - 1 R₅ odpor vrstevový 0,125 M Ω 0,25 W TR 101 M 125 - Tesla
 - 1 R₆ odpor vrstevový 0,2 M Ω 0,25 W — TR 101 M2 - Tesla
 - 1 R₇ odpor vrstevový 0,32 M Ω 0,25 W TR 101 M 32 - Tesla
 - 1 R₉ odpor vrstevový 0,5 M Ω 0,25 W — TR 101 M 5 - Tesla.
 - 1 R₁₀ odpor vrstevový 0,8 M Ω 0,25 W — TR 101 M 8 - Tesla.
 - 1 R₁₁ odpor vrstevový 1,25 M Ω 0,25 W — TR 101 1 M 25 - Tesla.
 - 1 R₁₂ odpor vrstevový 2 M Ω 0,25 W — TR 101 2 M - Tesla.
 - 1 R₁₃ odpor vrstevový 3,2 M Ω 0,25 W — TR 101 3 M 2 - Tesla.
- *(1) (R₁₂ odpor vrstevový [5 M Ω] 0,25 W — TR 101 5 M - Tesla.) (Viz text.)
- 1 R₁₄ odpor vrstevový 20 k Ω 2 W — TR 104 20 K - Tesla.
 - 1 R₁₅ odpor vrstevový 2500 Ω 0,25 W — TR 101 2 K 5 - Tesla.
 - 1 signální čočka Ø 25 mm, červená, s rámečkem.
 - 1 štítek na panel (na třetí straně obálky tohoto návodu).
 - 1 dřevěná skřinka s vrchní deskou (viz výkres).
 - 1 chassis plechové dvoudílné, (díly A a B, viz výkres).
 - 1 dno z překlizky (viz výkres).
 - 4 gumový nárazníček (podstavná nožička).
 - 2 šípkový knoflík Š 35.
- 3m zapojovací drát Ø 0,6 až 0,8 mm s igelitovou nebo gumovou izolací, měděný, cínovaný.
- Drobny montážní materiál podle potřeby: šrouby, matičky, podložky, přechytky, průchody a pod.,



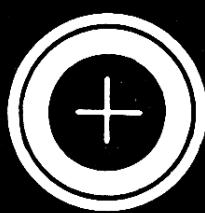
Obr. 12. Dno skřínky. Materiál. Překližka 3,5 až 5 mm.
Povrch nastříkán krytalovým nebo čerlinkovým lakem
a sušen za tepla.

SPOTŘEBIČ

OSVĚTLENÍ

ZAPNUTO

OSTŘENÍ



KONTROLA

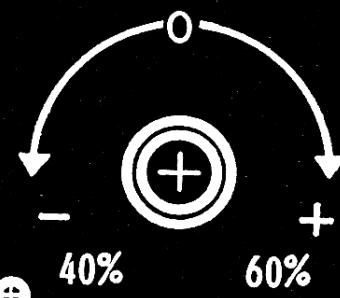


SÍŤ



EXPOSICE

ELEKTRONICKÝ ČASOVÝ SPINAČ



JEMNĚ

EXPOSICE



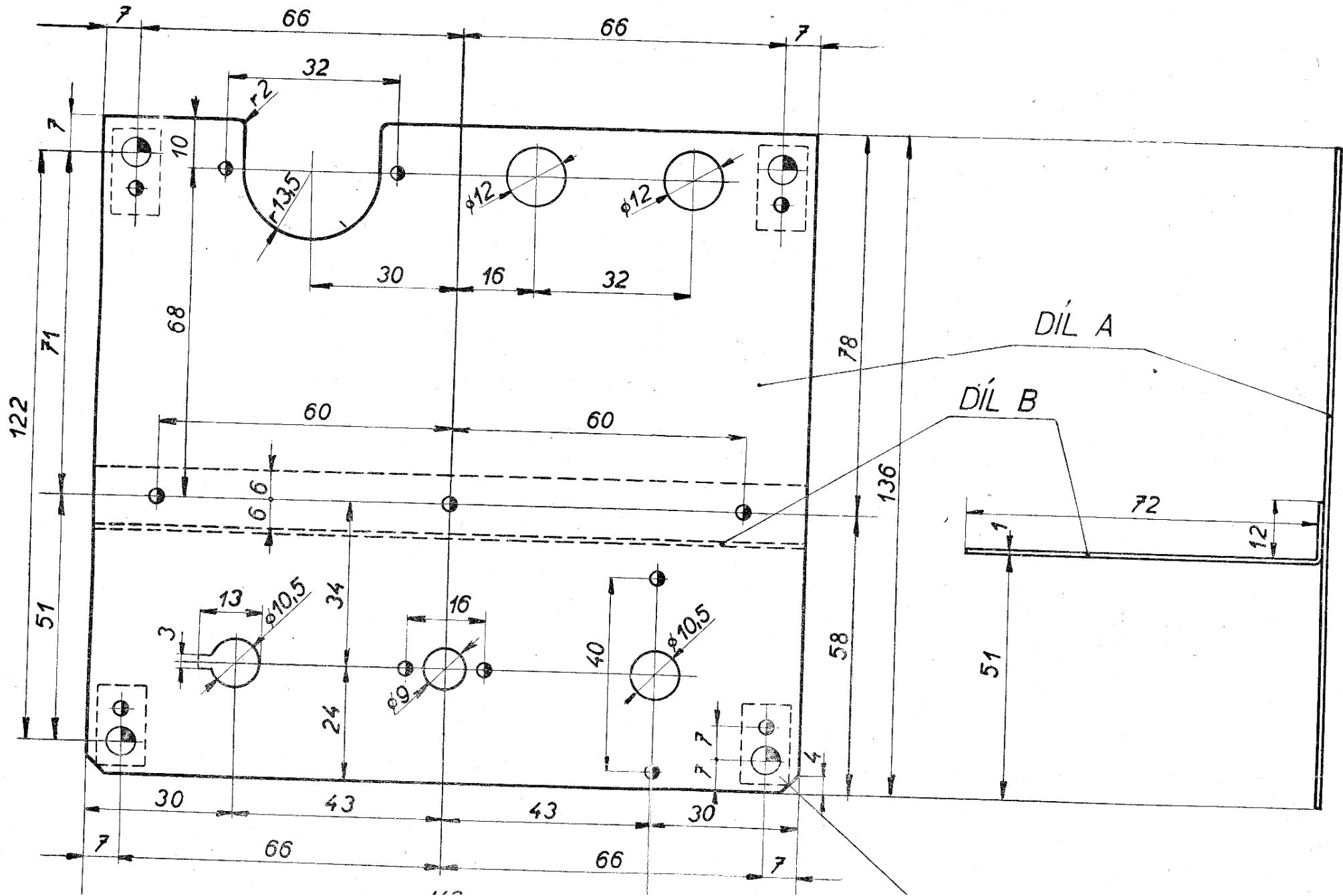
ČAS SEC

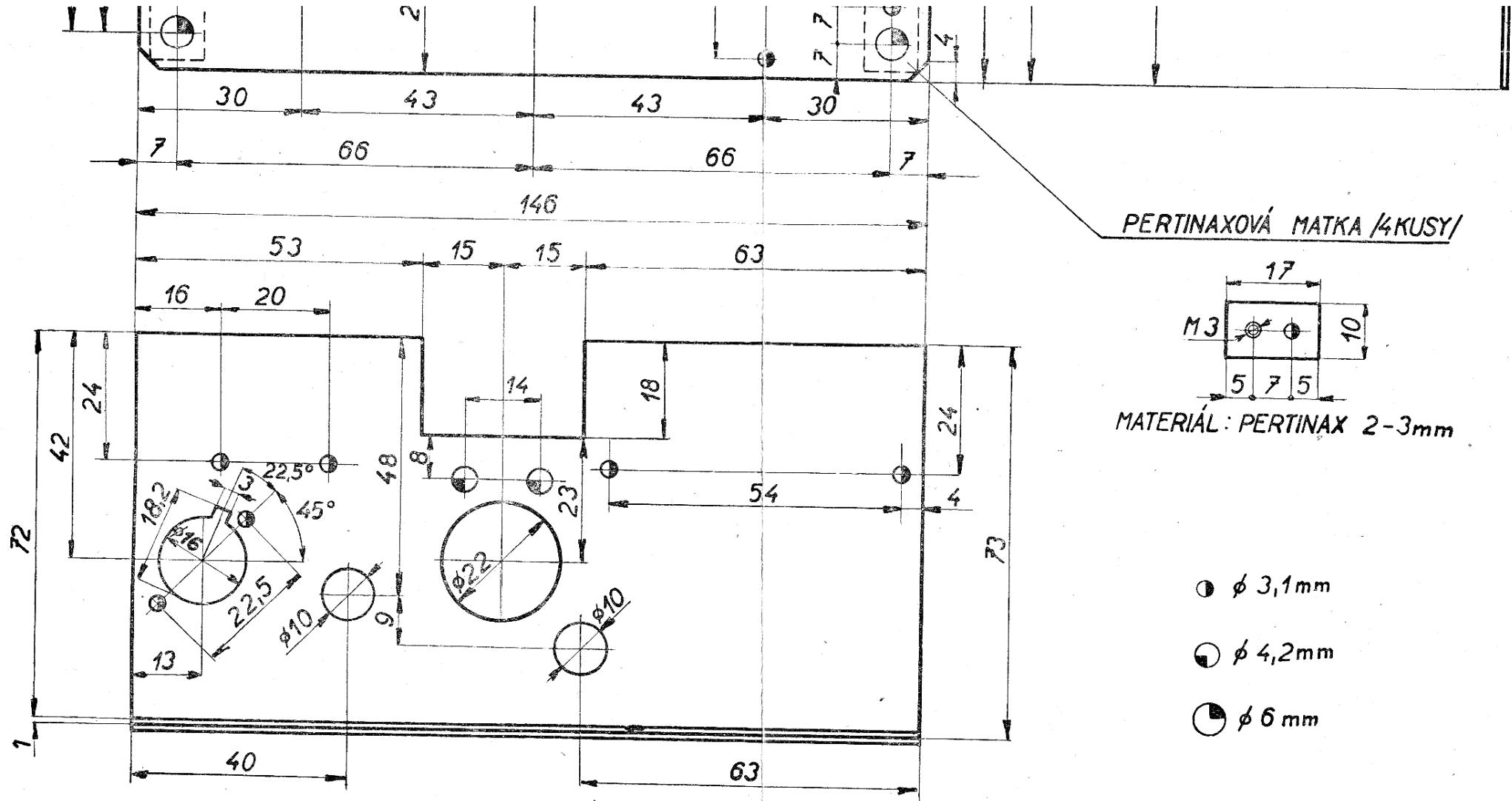
10
6,4
4
2,5
1,6
1

100

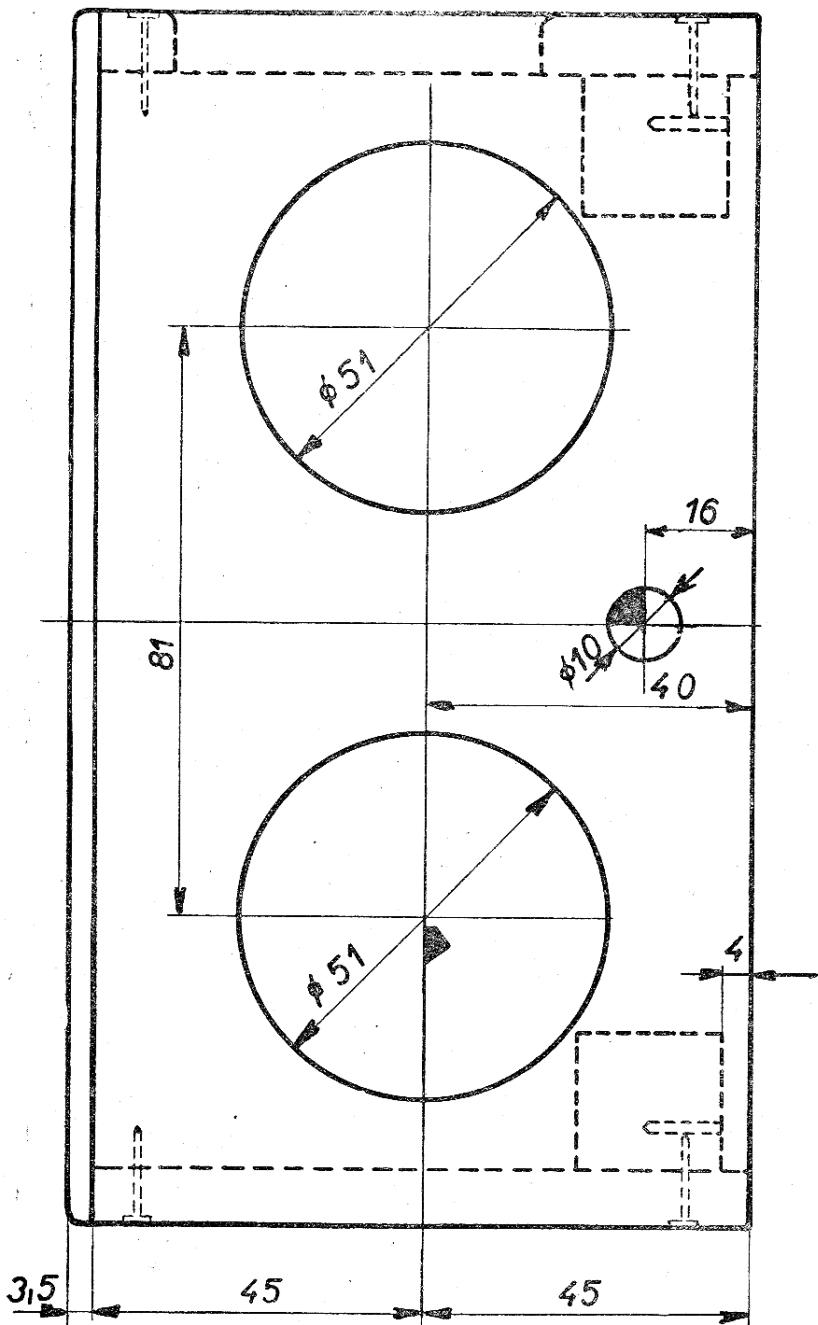
25
40
64

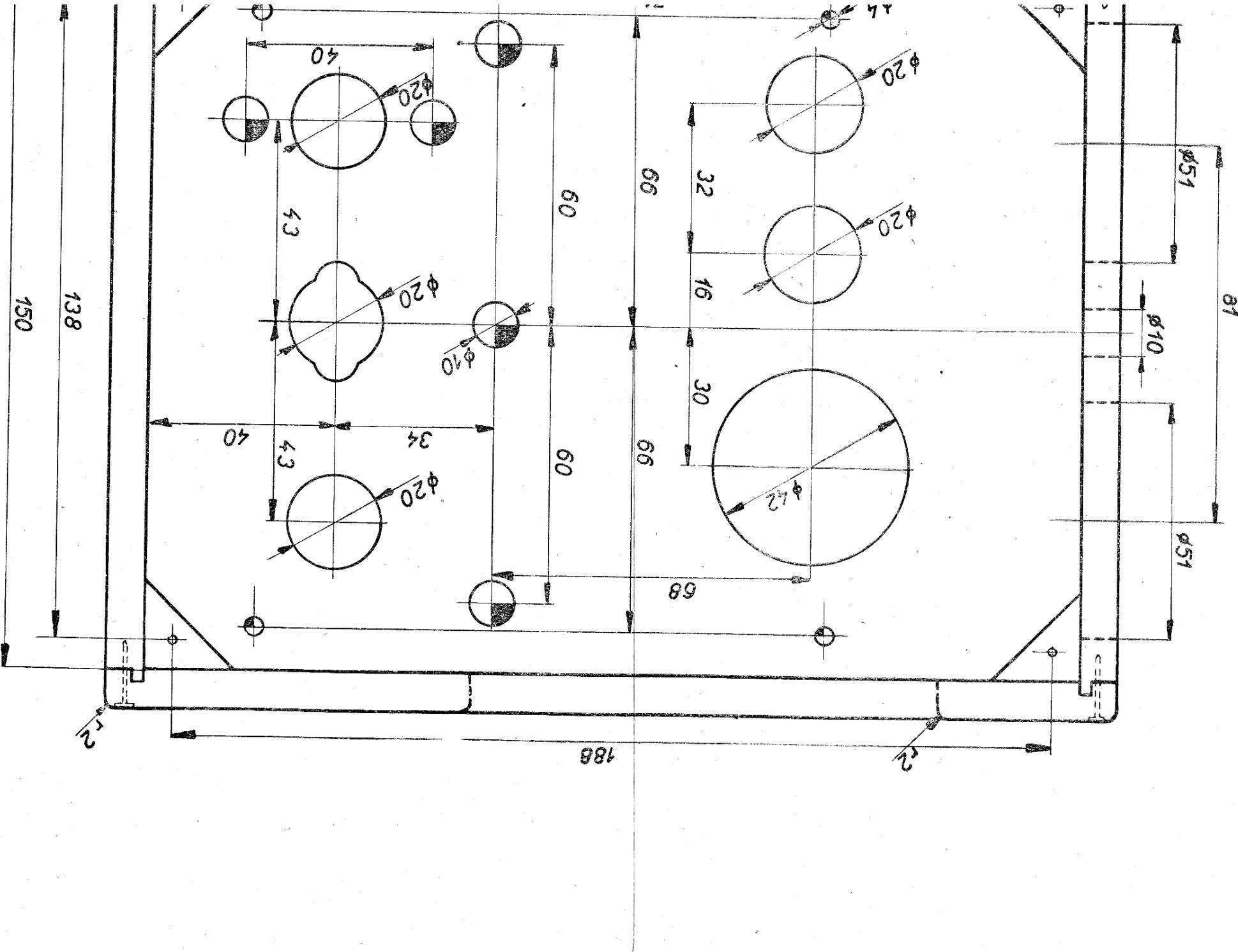
HRUBĚ

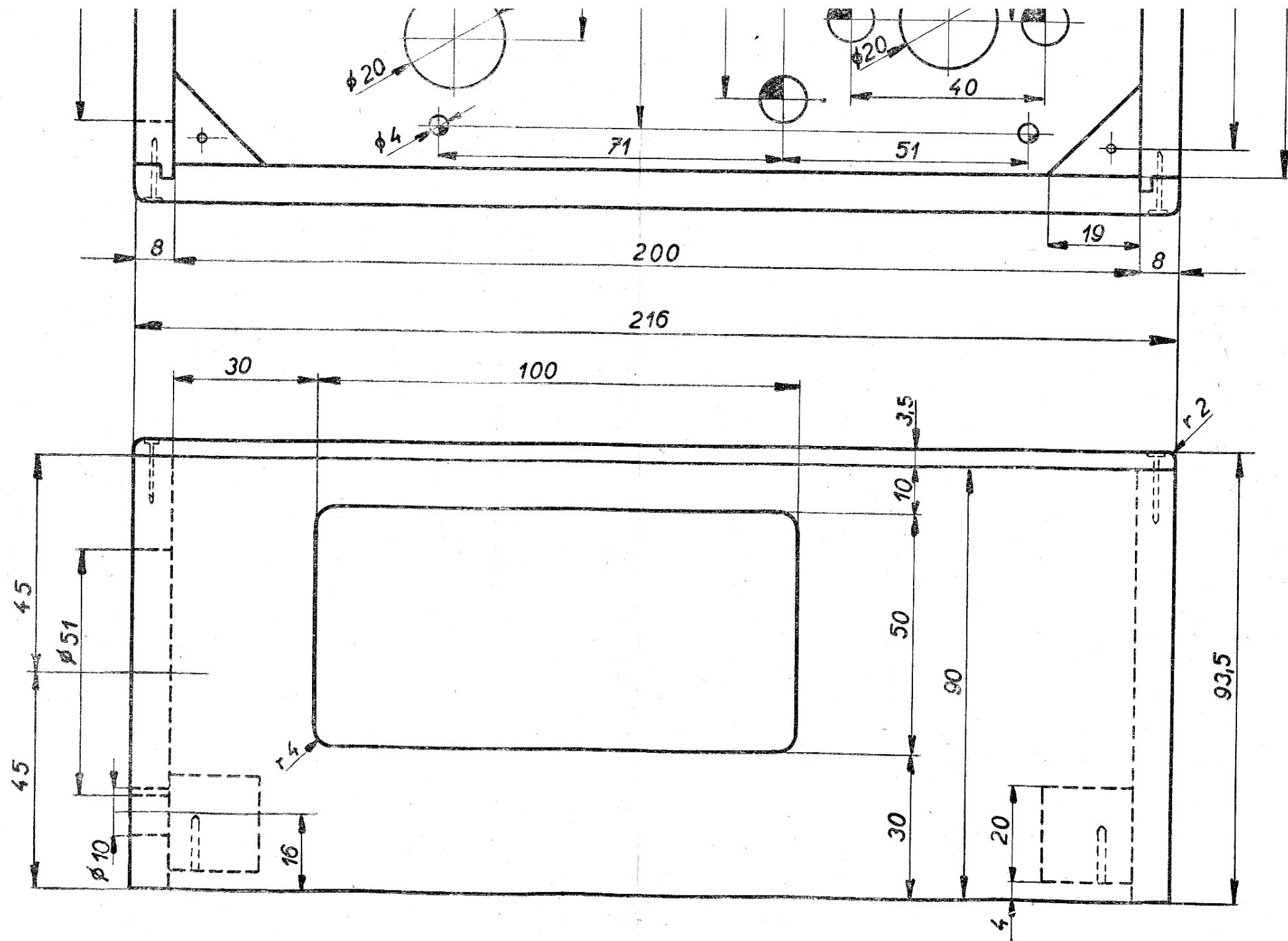




Obr. 10. Chassis časového spínače (díly A + B s pertinaxovými matkami pro upevnění do skřínky). Materiál: měkký plech Fe 1 mm. Oba díly bodově svařeny nebo jinak spojeny dohromady. Celek galvanicky pozinkován nebo nastříkán nitrolakem.







Obr. 11. Skřínka časového spínače. Materiál:
tvrdé dřevo a pefkližka 3,5 mm. Povrch ná-
stříkn krystalový nebo čelinkovým lákem a
sušen za tepla.

